



ZEF004780308

株式会社 東芝製
ユニファイドコントローラ
nV シリーズ

TC-net I/O 対応アブソコーダ変換器

AB932N
仕様・取扱説明書

適用検出器

VRE-P061

VRE-P074

VRE-P097

VRE-P101



目次

はじめに	i
関連マニュアル	i
商標について	i
安全上のご注意	ii
改訂履歴	v
第1章 概要	1
1-1. 概要	1
1-2. 特長	1
1-3. 用語説明	2
第2章 システム構成	3
2-1. システム構成	3
2-2. 接続構成	5
2-3. 内部ブロック図	7
第3章 取付方法と注意事項	9
3-1. AB932N モジュールの取付方法と注意事項	9
3-2. AB932N モジュールの取付	10
3-3. アブソコーダ検出器の取付方法と注意事項	11
3-4. モジュールの交換	14
第4章 外部配線	15
4-1. アブソコーダ検出器の接続	16
4-1-1. センサケーブル配線上の注意事項	16
4-1-2. センサケーブルの接続例	17
4-2. 入力信号の配線	20
4-3. 電源の接続	20
第5章 機能説明	21
5-1. 機能一覧	21
5-2. 運転までの設定と手順	22
5-3. 各部の名称と機能	23
5-3-1. 各部の名称	23
5-3-2. モジュール状態表示部	24
5-3-3. 機能スイッチ	24
5-3-4. メンテナンススイッチ (MAINT)	25
5-3-5. スロットアドレス設定スイッチ (SLTADR)	25
5-3-6. パラメータスイッチ (裏面)	27
5-4. 入出力情報	29
5-4-1. I/O ワード構成	29
5-4-2. 入力情報	29
5-4-3. 出力情報	31
5-5. 原点設定操作	32
5-6. 異常解除操作	33

目次

第6章 点検	34
第7章 トラブルシューティング	35
7-1. エラー情報一覧.....	35
7-2. アブソコーダ検出器チェックリスト.....	37
7-3. 異常発生時の連絡事項.....	39
7-4. 保証期間と保証範囲.....	40
7-5. サービスの範囲.....	40
第8章 仕様	41
8-1. AB932N モジュールの仕様.....	41
8-1-1. 一般仕様.....	41
8-1-2. 性能仕様.....	42
8-1-3. 外部入力の仕様.....	43
8-2. アブソコーダ検出器の仕様.....	44
8-3. センサケーブルの仕様.....	46
第9章 外形図	47
9-1. AB932N モジュール.....	47
9-2. アブソコーダ検出器.....	48
9-3. 延長センサケーブル.....	51
付録1. CE マーキング対応について	53
付 1-1. EMC 指令の適合.....	53
付 1-2. EMC 指令の規格.....	53
付 1-3. 低電圧指令について.....	53
付 1-4. EMC 対策と制限事項について.....	54

はじめに

このたびは、エヌエスディ製品をお買い上げいただきましてありがとうございます。

本製品のご使用前に、必ず本書をすべて熟読し、機器の知識、安全の情報、そして注意事項のすべてについて習熟してから正しくご使用ください。

本書は製品を実際にご使用になる方までお届けください。

本書は必要なときに取り出して読めるように大切に保管してください。

関連マニュアル

AB932N は TC-net I/O 用のモジュールです。

本書のほかに株式会社東芝製ユニファイドコントローラ nv シリーズの次の説明書も併せてご確認ください。

- ・コントローラユニット取扱説明書 (6E8C4820)
- ・機能説明書 (6E8C4821)
- ・TC-net I/O システム取扱説明書 (6E8C5098)

商標について

ユニファイドコントローラ nv シリーズは、株式会社東芝の登録商標です。

その他本文中における会社名、商品名は、各社の商標または登録商標です。

安全上のご注意



●用途制限について


本製品は人命にかかわるような状況下で使用される機器として設計・製作されたものではありません。本製品を医療機器、航空宇宙機器、原子力制御システム、交通機器など特殊用途をご検討の際には、エヌエスディへご照会ください。

本製品は Class A 機器に分類され、工業環境下での使用を意図しています。販売者やユーザーは、この点に注意してください。



● シグナル用語の説明

本書では、安全注意事項のランクを「危険」、「注意」として区分しています。




表 示	表示の意味
 危険	取扱いを誤った場合に、危険な状況が起こりえて、死亡または重傷を受ける可能性が想定される場合
 注意	取扱いを誤った場合に、危険な状況が起こりえて、中程度の傷害や軽傷を受ける可能性が想定される場合および物的損害のみの発生が想定される場合




なお、“ 注意”に記載した事項でも状況によっては重大な結果に結びつく可能性があります。いずれも重要な内容を記載していますので必ず守ってください。

● 絵表示の説明




表 示	表示の意味
	禁止（してはいけないこと）を示します。
	強制（必ずしなければならぬこと）を示します。

1. 使用上のご注意



 危 険	
	<ul style="list-style-type: none"> ●モジュール内部には絶対に手を触れないで下さい。感電の原因となります。 ●ケーブルは傷つけたり、無理なストレスをかけたり、重い物を乗せたり、挟み込んだりしないで下さい。感電・火災の原因となります。
	<ul style="list-style-type: none"> ●移動・配線・点検は必ず電源を遮断して行って下さい。感電の原因となります。 ●モジュールの故障時でも、システム全体が安全側に働くようにモジュールの外部で安全回路を設けて下さい。 ●モジュールのアース端子は必ず接地して下さい。感電・誤動作の原因となります。

 注 意	
	<ul style="list-style-type: none"> ●水のかかる場所や、腐食性の雰囲気、引火性ガスの雰囲気、可燃性の側では絶対に使用しないで下さい。火災・故障の原因となります。
	<ul style="list-style-type: none"> ●モジュールおよびアブソコーダ検出器はマニュアル記載の一般仕様の環境で使用して下さい。感電・火災・誤動作・故障の原因となります。 ●アブソコーダ検出器とモジュールおよびセンサケーブルは、指定された組み合わせでご使用下さい。火災・故障の原因となります。




2. 保管について

 注 意	
	●雨や水滴のかかる場所、有害なガスや液体のある場所では保管しないで下さい。
	●日光の直接当たらない場所や、決められた温湿度内で保管して下さい。 保管が長期間にわたった場合は、弊社営業までお問い合わせ下さい。



3. 運搬について



 注 意	
	●運搬時は、アブソコーダ検出器のケーブルや軸を持たないで下さい。 故障の原因となります。 また、けがの原因となります。

4. 据え付けについて




 注 意	
	●上にのぼったり、重いものを乗せたりしないで下さい。 けがの原因となります。 ●排気口をふさいだり、異物が入らないようにして下さい。 火災・故障の原因となります。
	●モジュールおよびアブソコーダ検出器は、取付穴または付属の取付金具で確実に固定して下さい。 落下・誤動作の原因となります。 また、けがの原因となります。 ●本体と制御盤内面またはその他の機器との間隔は規定の距離を開けて下さい。 故障の原因となります。

5. 配線について




 危 険	
	●端子台は確実に締め付けて下さい。 火災の原因となります。 ●据え付け・配線の後、通電・運転を行う場合は、必ず製品に付属の端子カバーを取り付けて下さい。 感電の原因となります。

 注 意	
	●センサケーブルや制御線および通信ケーブルは、主回路や動力線などから 300mm 以上を目安として離して下さい。 誤動作の原因となります。 また、けがの原因となります。 ●配線は正しく確実に行って下さい。 誤動作の原因となります。 また、けがの原因となります。 ●外部入出力コネクタ・センサ接続用コネクタは、確実に装着して固定して下さい。 誤入力・誤出力の原因となります。 また、けがの原因となります。



6. 運転・操作について

 注 意	
	<ul style="list-style-type: none">●モジュールの機能スイッチは、運転中に変更しないで下さい。 けがの原因となります。●瞬停復電後は、突然再始動する可能性がありますので機械に近寄らないで下さい。 けがの原因となります。
	<ul style="list-style-type: none">●電源仕様が正常であることを確認して下さい。 故障の原因となります。●即時に運転停止し、電源を遮断できるように外部に非常停止回路を設置して下さい。●試運転は、機械系と切り離れた状態で動作確認後、機械に取付けてください。 けがの原因となります。●エラー検出時は原因を取り除き、安全を確保してからエラー解除後、再運転して下さい。 けがの原因となります。

7. 保守・点検について

 注 意	
	<ul style="list-style-type: none">●分解・改造・修理を行わないで下さい。 感電・火災・故障の原因となります。
	<ul style="list-style-type: none">●電源ラインのコンデンサは、劣化により容量低下します。故障による二次災害を防止するため5年程度での交換を推奨します。 故障の原因となります。

8. 廃棄について

 注 意	
	<ul style="list-style-type: none">●製品を廃棄するときは、産業廃棄物として扱って下さい。

改訂履歴

資料番号は、本書の表紙の右上に記載しています。

資料番号	年月日	改訂内容
ZEF004780300	'09. 11. 25	初版発行
ZEF004780301	'10. 1. 8	一部修正 8-1-1 章 一般仕様 絶縁抵抗の項目削除
ZEF004780302	'10. 7. 27	誤記訂正 5-4-2 章 入力情報 注意事項 出力情報 → 入力情報
ZEF004780303	'11. 5. 11	一部修正 5-4-2 章 入力情報 ●ステータス *2 の文章修正 5-6 章 異常解除操作 異常解除操作の応答時間追加 8-2 章 アブソコーダ検出器の仕様 VRE-P074 の質量修正, 引出ケーブル長追加 9-2 章 アブソコーダ検出器 VRE-P061 のキー溝寸法修正
ZEF004780304	'11. 10. 4	一部修正 ・センサ温度ドリフト値削除 8-2.アブソコーダ検出器の仕様 ・準耐熱ロボットケーブル(URT)追加 2-2.接続構成, 4-1-2. センサケーブル接続例, 8-3. センサケーブルの仕様, 9-3. 延長センサケーブル ・誤記訂正 3-3. アブソコーダ検出器の取付方法と注意事項 ●カップリングについて
ZEF004780305	'13. 6. 5	一部修正 ・4-1-2. センサケーブルの接続例 JKPEV-S ケーブルの配線時の注意事項の説明文を修正
ZEF004780306	'15. 2. 2	一部修正 ・表紙, 1-2, 8-1-2, 付録1 CE マーキングに対応。 ・表紙, 安全上のご注意, 1-2, 8-1-2 KC マークに対応。 ・9-2 アブソコーダの外形図からケーブルの形式を削除。 ・9-3 延長センサケーブルの外形図を変更(圧着端子タイプの電線本数を変更)。
ZEF004780307	'16. 2. 16	一部修正 ・新 EMC 指令 (2014/30/EU) に対応 安全上のご注意の●用途制限の文章を修正 ・8-2. アブソコーダ検出器の仕様 「最大ケーブル長」の項目に 4P-URT を追加
ZEF004780308	'16. 7. 27	一部修正 ・5-3-1 章 各部の名称 バージョンシール追加 ・5-3-6 章 パラメータスイッチ (裏面) SW No.8 内容修正、*3 追記

第1章 概要

1-1. 概要

AB932N モジュールは、東芝製ユニファイドコントローラ nv シリーズの TC-net I/O システムに対応したアブソコード変換器です。1 回転型アブソコード検出器と組み合わせることにより、絶対値で検出した位置データをバイナリコードに変換します。

1-2. 特長

AB932N モジュールには、次の特長があります。

(1) 高い信頼性

位置検出をアブソリュート方式でおこないますので、電源断や偶発的のノイズが発生しても正確に位置を検出できます。原点復帰も必要ありません。

(2) アブソコード検出器が2軸接続可能

1 モジュールで2軸の位置検出が可能です。制御盤内の省スペース化が図れます。

(3) 200 μ s の高速応答

PLC のスキャンタイムや TC-net I/O の更新時間に影響されることなく 200 μ s ごとに位置検出を行います。

(4) 原点設定機能

パネル面の原点設定ボタン 又は、外部入力の原点設定信号を入力することにより、任意の機械位置を「原点」として設定することができます。

(5) 異常検出機能

エラー発生時は、モジュールパネル面のモニタ LED でエラー内容が確認できます。

また、入力情報としてステータスを備えていますので、上位コントローラ側では、エラー情報の読み込みが可能です。

(6) JKPEV-Sケーブルに対応

モジュールとアブソコード検出器を接続するケーブルには、計装用市販ケーブル (1.25mm² × 5P JKPEV-S) が使用できます。

(7) CE マーキングに対応

AB932N モジュールは CE マーキング (EMC 指令) に対応しています。

(8) KC マークに対応

AB932N モジュールは、韓国の電波法適合マーク (KC マーク) に対応しています。

KC マークは、CE マーキングと同様の内容となります。詳細は“付録 1. CE マーキング対応について”をご参照ください。

1-3. 用語説明

(1) アブソコーダ

アブソコーダとは、回転変位・直線変位・速度・加速度をアブソリュート方式で検出し、デジタル(またはアナログ)出力する検出器の総称です。

アブソコーダは、変位を磁気抵抗の変化に変換する検出部と、検出部に交流励磁信号を入力し、検出部の出力信号に基づいてアブソリュートデータを出力する変換部で構成されます。

アブソコーダ検出器には、回転位置を検出する回転タイプと、直線位置を検出するリニアタイプがあります。モジュールには、アブソコーダ検出器を使用するための変換部を内蔵しています。

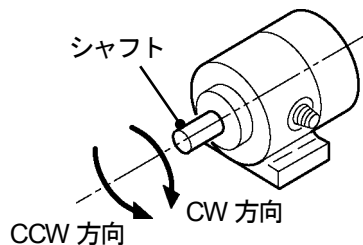
(2) 位置データ増加方向

アブソコーダ検出器は、シャフト回転方向により、位置データの増加する方向と減少する方向があります。

位置データ増加方向は、モジュール裏面のパラメータスイッチ“位置データ増加方向”で切り替えることができます。

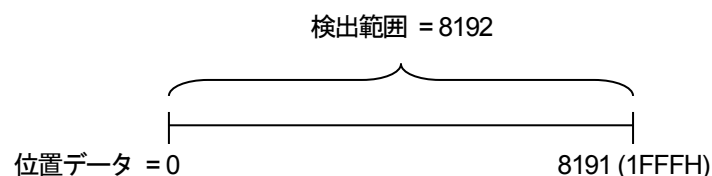
CW 方向 : 軸端から見て右回転で位置データが増加します。

CCW 方向 : 軸端から見て左回転で位置データが増加します。



(3) 位置データ

位置データとは、検出範囲内のどの位置に機械があるかを示す値で、13bit のバイナリコードで表現されます。



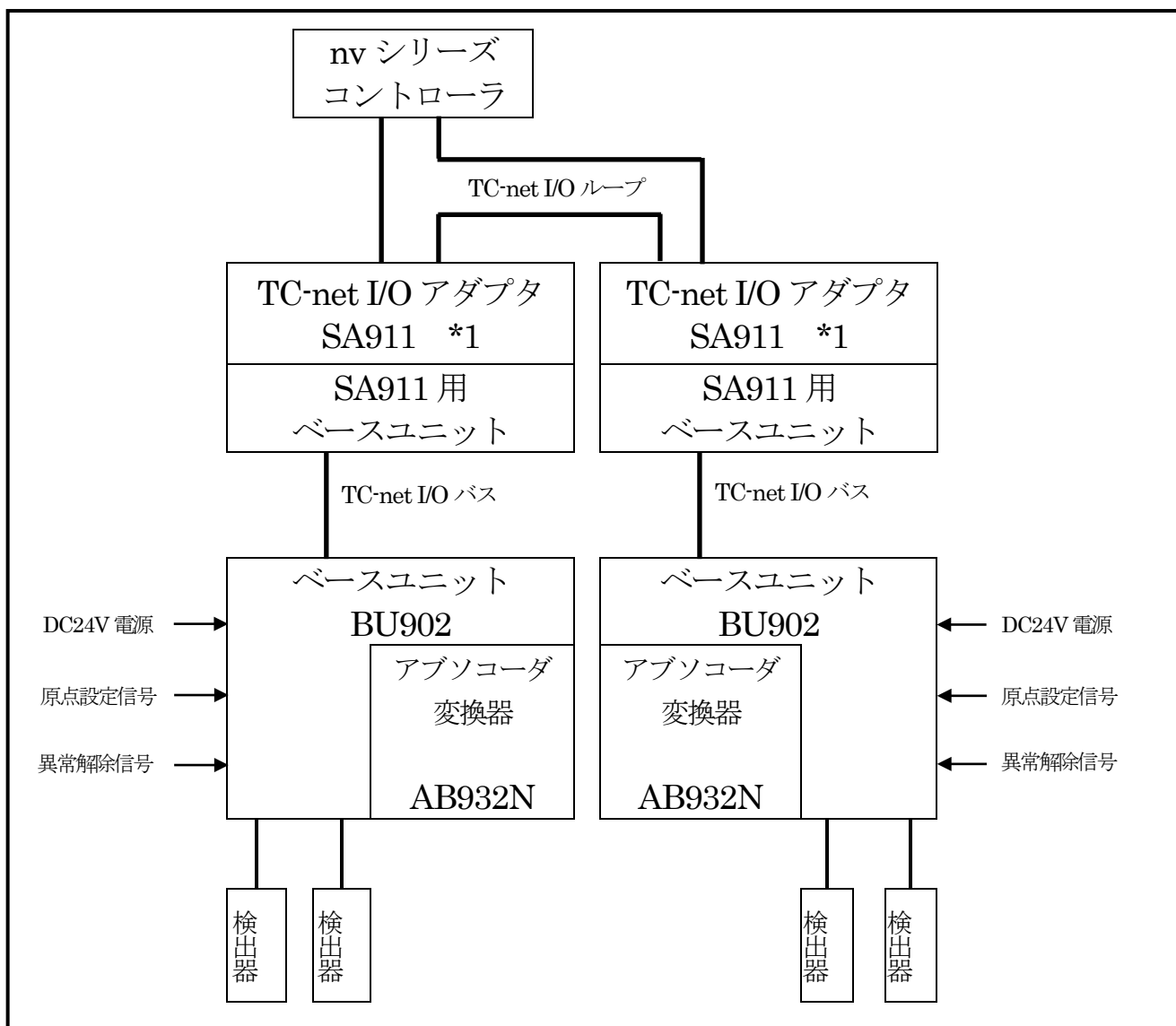
アブソコーダ検出器による検出可能な位置データ範囲は、0～8191(0～1FFFH)です。

第2章 システム構成

2-1. システム構成

AB932N モジュールを装着した場合の東芝製ユニファイドコントローラ nv シリーズのシステム構成を示します。
下記以外のシステムの場合は、弊社までお問い合わせください。
TC-net I/O の詳細については、TC-net I/O システム取扱説明書（株式会社東芝製）をご確認ください。

図 2.1 システム構成図



*1 : SA912 も使用できます。 詳細は、弊社までお問い合わせください。

注意

AB932N モジュールの I/O ベースユニットは一般 I/O 用の BU902 を使用します。
他のベースユニットは使用できません。

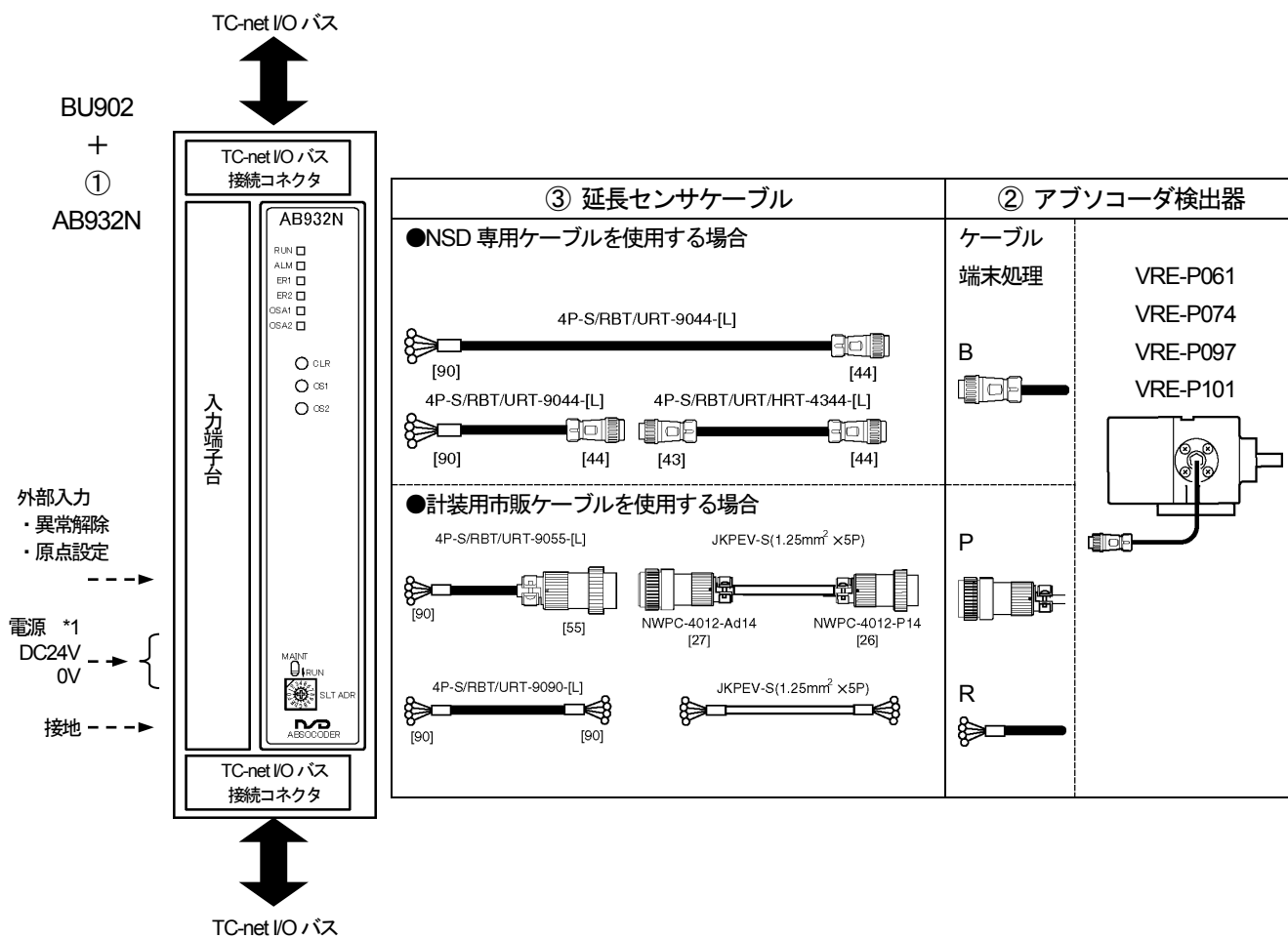
－MEMO－

第2章 システム構成

2-2. 接続構成

AB932N モジュールの接続構成を示します。

●接続構成



*1 : 入力端子台の24V電源は、外部入力用とセンサ用を共用しています。
外部入力を使用しない場合でも、24Vを供給してください。

第2章 システム構成

●形式一覧

◆変換器

番号	形式	内容
①	AB932N	位置データバイナリコード出力 (13bit) 東芝製のベースユニット BU902 が必要です。 別途ご用意願います。

◆アブソコーダ検出器

番号	形式	内容
②	VRE-P061FK[2]	一般環境型 取付方式：フランジ型 引き出しセンサケーブル 2m 付き
	VRE-P074[1] K [2][L]-G	小型耐環境型, SUS
	VRE-P097[1] K [2][L]-G	耐環境型, 鋳鉄
	VRE-P101[1] K [2][L]-G	耐環境型, SUS
	[1]: 取付方式 F: フランジ型 L: 据置型 M: フェース型 (074のみ選択可能)  K: 軸先端形状 (両丸形キヤ)  [2]: ケーブル端末処理 B: 標準コネクタ(七星: NJW-2012PM8) NSD 専用ケーブルに対応 P: 大型コネクタ(七星: NWPC-4012-Ad12) JKPEV-S ケーブルに対応 R: 圧着端子(R1.25-4) JKPEV-S および NSD 専用ケーブルに対応 [L]: 引き出しセンサケーブル長(m) 2, 5, 10, 20 G: シリコンオイル封入 記号なし: オイル封入なし	

◆延長センサケーブル

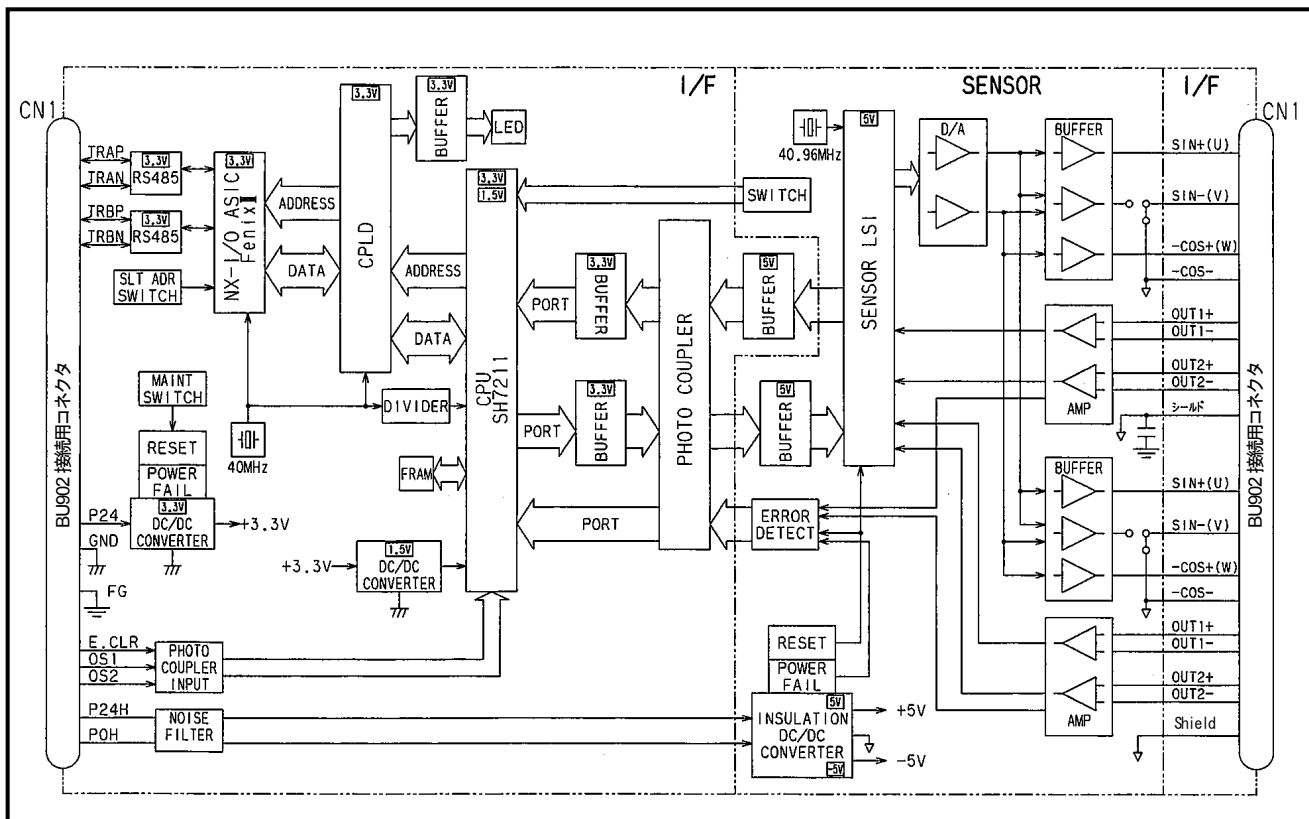
番号	形式	内容		
③	4P-S-9044-[L]	標準ケーブル	標準コネクタ	
	4P-RBT-9044-[L]	ロボットケーブル	標準コネクタ	
	4P-URT-9044-[L]	準耐熱ロボットケーブル	標準コネクタ	
	4P-S-4344-[L]	標準ケーブル	標準コネクタ	
	4P-RBT-4344-[L]	ロボットケーブル	標準コネクタ	
	4P-URT-4344-[L]	準耐熱ロボットケーブル	標準コネクタ	
	4P-HRT-4344-[L]	耐熱ロボットケーブル	標準コネクタ	
	4P-S-9055-[L]	JKPEV-S ケーブル 対応用	標準ケーブル	大型コネクタ
	4P-RBT-9055-[L]		ロボットケーブル	大型コネクタ
	4P-URT-9055-[L]		準耐熱ロボットケーブル	大型コネクタ
	4P-S-9090-[L]		標準ケーブル	圧着端子
	4P-RBT-9090-[L]		ロボットケーブル	圧着端子
4P-URT-9090-[L]	準耐熱ロボットケーブル		圧着端子	
	JKPEV-S(1.25mm ² ×5P)	計装用市販ケーブル		

第2章 システム構成

2-3. 内部ブロック図

AB932N モジュールの内部ブロック図を示します。

図 2.2 内部ブロック図



－MEMO－

第3章 取付方法と注意事項

AB932N モジュールとアブソコーダ検出器の取付方法と注意事項について説明します。

ベースユニットの取付けやTC-net I/O バスケーブルの配線方法、起動・停止方法等はTC-net I/O システムの取扱説明書をご確認ください。(東芝製)

3-1. AB932N モジュールの取付方法と注意事項

AB932N モジュールを取り付けるとき、以下のことに注意してください。

●設置場所

次のような場所への設置は避けてください。

- (1) 直射日光が当たる場所
- (2) 周囲温度が 0～55℃の範囲を超える場所
- (3) 周囲湿度が 10～95%RH の範囲を超える場所
- (4) 結露のおそれのある、高湿度で温度変化の激しい場所
- (5) ほこりの多い場所
- (6) 塩分や鉄分の多い場所
- (7) 可燃性ガス・腐食性ガスのある場所
- (8) 水・油・薬品などの飛沫がある場所
- (9) 振動や衝撃の激しい場所

●取付け上の注意事項

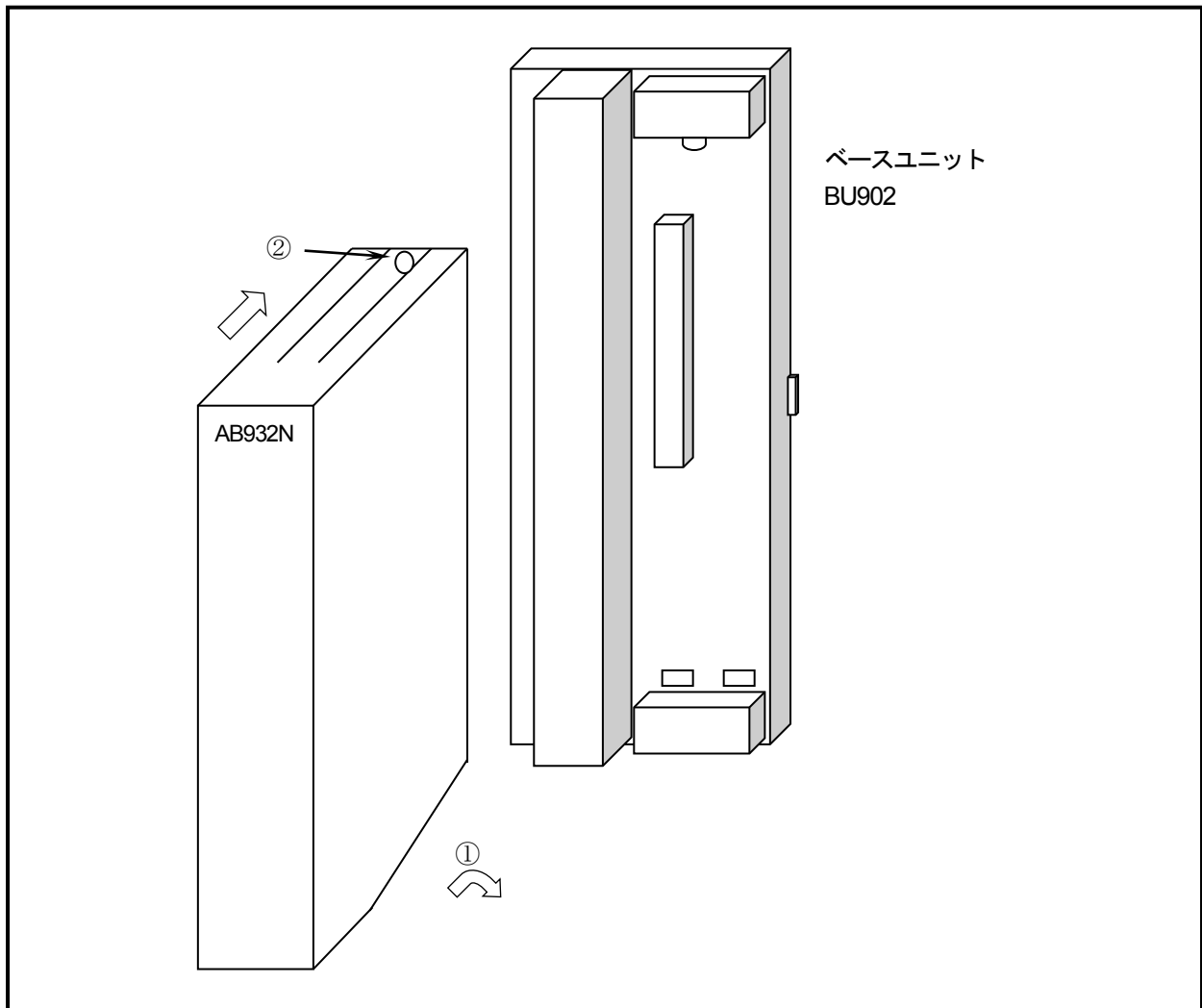
- (1) AB932N モジュールを落下させたり、強い衝撃を与えないようにしてください。
- (2) AB932N モジュールのプリント基板は、ケースからはずさないようにしてください。
- (3) 配線時は、AB932N モジュール上部から配線くずなどの異物が入らないようにしてください。
- (4) 制御盤内に取付けてください。
- (5) ノイズの影響を受けにくくするために、高圧線や動力線からできるだけ離してください。

3-2. AB932N モジュールの取付

AB932N モジュールをベースユニット(BU902)への取り付けについて説明します。

●取付方法

- (1) ベースユニットの下部にAB932N モジュール底面の溝を引掛け、回転させてコネクタを勘合させます。
- (2) AB932N モジュール上部の固定ねじでベースユニットに固定します。

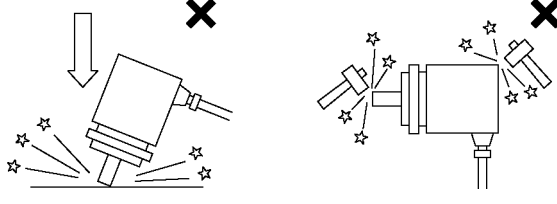
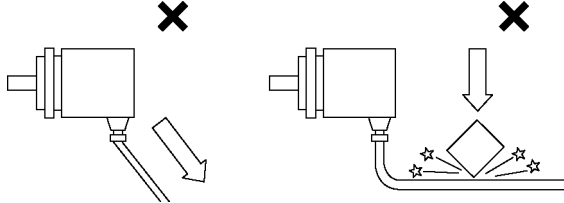


第3章 取付方法と注意事項

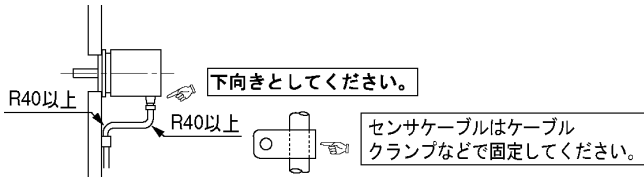
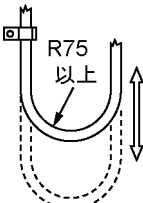
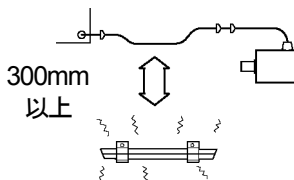
3-3. アブソコーダ検出器の取付方法と注意事項

アブソコーダ検出器の取扱い上の注意事項について説明します。

●アブソコーダ検出器の取扱い

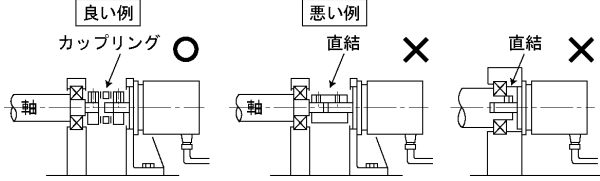
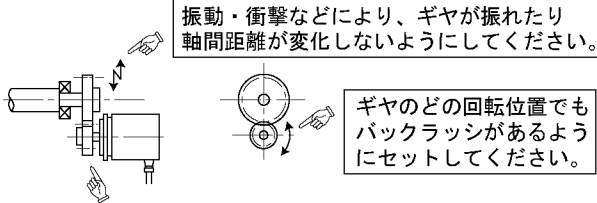

内容	説明
(1)本体	アブソコーダを落下させたり過度な力や衝撃を加えないでください。 
(2)ケーブル	ケーブルを無理に引っ張ったり踏んだりしないでください。 

●アブソコーダ検出器の取付け

内容	説明	注意事項
(1)取付方法	アブソコーダの取り付け寸法は、外形図を参照してください。	
(2)ケーブル引き出し部	ケーブル引き出し部は、なるべく下へ向けてください。 	
(3)ケーブル部	可動部はロボットケーブルを使用し、曲げRが75mm (φ150mm) 以上となるようにしてください。 	標準ケーブルは可動部で使用しないようにしてください。
(4)配線	センサーケーブルは、動力線や大きなノイズを発生する線とは300mm以上離して配線してください。 	

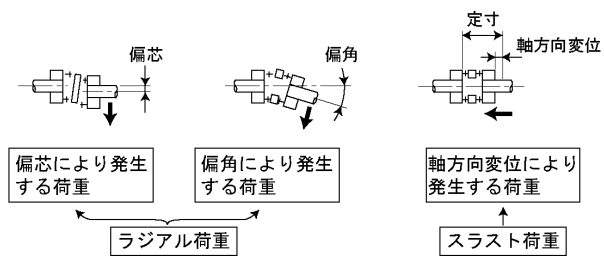
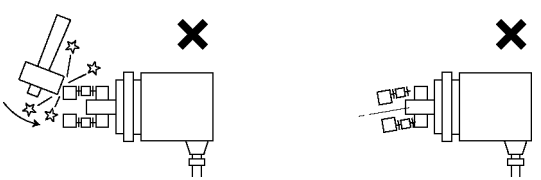
第3章 取付方法と注意事項

●アブソコーダ検出器の取付方法

内容	説明	注意事項
(1)機械とアブソコーダの軸の結合方法	<p>軸どうしの結合は必ずカップリングを使用してください。</p>  <p>良い例 カップリング ○</p> <p>悪い例 直結 ×</p> <p>直結 ×</p>	<p>軸直結の場合、長時間の使用により軸が疲労し破損する場合がありますので、必ずカップリングを使用してください。</p>
(2)ギヤ結合の場合	<p>ギヤ結合の場合、バックラッシュが必ずあるようセットしてください。</p>  <p>振動・衝撃などにより、ギヤが振れたり軸間距離が変化しないようにしてください。</p> <p>ギヤのどの回転位置でもバックラッシュがあるようにセットしてください。</p> <p>検出器軸ピニオンはなるべく軽く（小さく）してください。振動・衝撃の多い場所では、特に注意してください。</p>	<p>取付状態が悪い場合、軸が曲がったり破損することがありますので注意してください。</p>
(3)ラックピニオンの場合	<p>ラックのどの位置でも必ずバックラッシュがあるようにセットしてください。</p>  <p>ラックのどの位置でもバックラッシュがあるようにセットしてください。</p> <p>振動・衝撃などにより、ラックとピニオン間距離が変化しないようにしてください。</p> <p>ラックは水平に移動し、ピニオン間距離が変化しないようにしてください。</p> <p>検出器軸ピニオンはなるべく軽く（小さく）してください。振動・衝撃の多い場所では、特に注意してください。</p>	<p>取付状態が悪い場合、軸が曲がったり破損する場合がありますので注意してください。</p>
(4)チェーンやタイミングベルトの場合	<p>チェーンやタイミングベルトの場合、テンションにより軸荷重が大きくなりやすいので、軸受けを使用してそのあとでカップリング結合することをお奨めします。</p>  <p>推奨例 ○</p> <p>チェーン スプロケット 軸受 カップリング</p> <p>悪い例 ×</p> <p>チェーン</p> <p>本方式は、ラックピニオンおよびギヤ結合の場合も適用できます。</p> <p>少しのテンションで大きな軸荷重がかかります。</p>	
(5)軸取付位置	<p>軸にカップリングやギヤなどを取り付けるときは、なるべく本体側に近づけるようにしてください。</p>  <p>推奨例 ○</p> <p>悪い例 ×</p> <p>カップリングやギヤなど</p> <p>できるだけ短くなるようにしてください。 ●振動・衝撃発生時に軸受への荷重が小さくなります。</p> <p>軸を延長して使用しないでください。</p>	

第3章 取付方法と注意事項

●カップリングについて

内容	説明	注意事項
(1)カップリング選定上の注意事項	<p>①カップリングの選定は、設計上の取り付け誤差、カップリング許容誤差およびアブソコーダの許容軸荷重を基準に選定してください。</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> <p>機械設計上の 取付誤差</p> </div> <div style="font-size: 2em;"><</div> <div style="text-align: center;"> <p>カップリング 許容誤差</p> </div> <div style="font-size: 2em;"><</div> <div style="text-align: center;"> <p>カップリング 軸許容荷重</p> </div> <div style="font-size: 2em;"><</div> <div style="text-align: center;"> <p>検出器軸 荷重</p> </div> </div> 	<p>必要以上に大きなカップリングの場合、取付誤差に対する軸荷重が大きくなりますので注意してください。</p> <p>軸に無理な力がかかったりカップリングに変形がおこったり、耐久性が悪くなります。</p>
	<p>②必要以上に大きなカップリングを選択しないでください。 振動や衝撃などが多い場合は、カップリングの質量も軸荷重に加算されます。</p>	
	<p>③アブソコーダの軸トルクに対して十分余裕を持った伝達トルクのカップリングを選択してください。</p>	
(2)カップリング取り扱い上の注意事項	<p>カップリングをたたいたり曲げて入れないでください。</p> 	

第3章 取付方法と注意事項

3-4. モジュールの交換

AB932N モジュールを交換するときの注意事項について説明します。

- (1) AB932N モジュールは、非通電時および通電時に交換することができます。
通電中に交換するときは、AB932N モジュールのメンテナンススイッチを必ず上側(MAINT)にします。
MAINT にすると、AB932N モジュールは通信停止します。信号的にはAB932N モジュールを引き抜いたことと同じになります。したがって、AB932N モジュールは重故障となります。
- (2) モジュールパラメータの I/O 縮退に“なし”を指定した場合、AB932N モジュールのメンテナンススイッチを上側(MAINT)にすると、コントローラがダウンします。ダウン回避のためには、I/O 縮退に“あり”を指定してください。
- (3) AB932N モジュール上部の固定ねじを緩め、モジュールを下側に回転させて引き抜きます。
- (4) 交換するときは、次の点に注意してください。
 - ・交換する AB932N モジュールが同一形式であることを確認してください。
 - ・16 進ロータリスイッチ (SLT ADR) と裏面パラメータスイッチの設定を、交換前のモジュールと同じにしてください。
 - ・AB932N モジュール装着後は、メンテナンススイッチを下側(RUN)にしてください。
- (5) AB932N モジュール交換後は、必要に応じて原点設定 操作を行ってください。
原点設定操作については、5-5 章を参照してください。

注意

AB932N 用に配線されたベースユニットに AB932N 以外のモジュールを装着しないでください。
AB932N 以外のモジュール用に配線されたベースユニットに AB932N を装着しないでください。
モジュールや検出器の破損、故障の原因になります。

注意

AB932N モジュールに手を触れるとき、または伝送ケーブルを抜差しするときは、リストストラップを装着し、白の綿手袋をつけてください。リストストラップはアースをして静電気を除去します。
モジュールの破損、故障の原因になります。

注意

AB932N モジュール交換作業にモジュールを置く際には、導電マットを使用してください。
導電マットはアースをします。
AB932N モジュールの破損、故障の原因になります。

注意

メンテナンススイッチを MAINT にする場合、ダウン回避のため縮退ありを指定してください。
メンテナンススイッチを MAINT にすると AB932N モジュールの通信が停止し重故障になります。
コントローラは縮退なしの場合、ダウンします。

第4章 外部配線

第4章 外部配線

電源およびアブソコーダ検出器、外部入力信号は、ベースユニット(BU902)へ接続します。
BU902の端子台配列図を示します。

端子 No.	信号名	電線色 *1	説明	
1	SIN+	茶	1軸 センサ信号	1軸のアブソコーダ検出器を接続します。
2	SIN-	赤		
3	-COS+	橙		
4	-COS-	黄		
5	OUT1+	緑		
6	OUT1-	青		
7	-	紫		
8	-	灰		
9	シールド	シールド		
10	NC			何も接続しないでください。
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19	SIN+	茶	2軸 センサ信号	2軸のアブソコーダ検出器を接続します。
20	SIN-	赤		
21	-COS+	橙		
22	-COS-	黄		
23	OUT1+	緑		
24	OUT1-	青		
25	-	紫		
26	-	灰		
27	シールド	シールド		
28	NC			何も接続しないでください。
29				
30				
31				
32	異常解除	入力信号		異常を解除するときに入力します。 この入力を ON すると異常を解除します。
33	1軸原点設定			原点の設定をおこなうときに入力します。 この入力を ON すると1軸の位置データが“0”になります。
34	2軸原点設定			原点の設定をおこなうときに入力します。 この入力を ON すると2軸の位置データが“0”になります。
35	P24	電源		外部入力用およびセンサ用の電源を接続します。
36	Z24			

*1：電線色はエヌエスディ製の延長センサケーブルを表します。

⚠ 注意

電源 (P24, Z24) は、外部入力用とセンサ用を共用しています。
入力信号を使用しない場合でも、24V を供給してください。

⚠ 注意

締付トルクを厳守する。

緩いと外れる場合があります。また、規定外の締付トルクで締めると、破損する場合があります。
M3.5 ネジ：0.8~1.2 N・m

第4章 外部配線

4-1. アブソコーダ検出器の接続

アブソコーダ検出器の接続について説明します。

4-1-1. センサケーブル配線上の注意事項

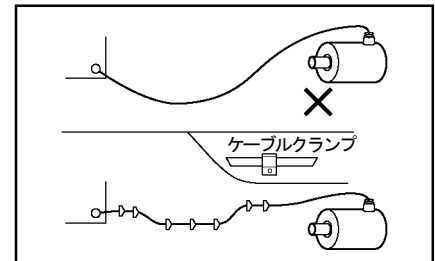
●センサケーブル長

延長できるケーブル長さは、アブソコーダ検出器とケーブルの種類によって制限があります。

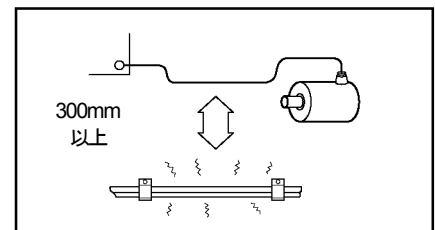
詳細は、「8-2章 アブソコーダ検出器の仕様」にてご確認ください。

●配線上の注意事項

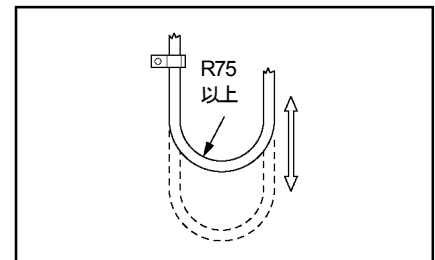
- (1) センサケーブルの配線は、コネクタおよびケーブル接続部に過大な張力がかからないよう、ケーブルをクランプしてください。



- (2) センサケーブルは、動力線や大きなノイズを発生する線とは300mm以上離して配線してください。



- (3) ケーブルU字屈曲の状態では移動するときは、ロボットケーブルを使用してください。
この時の曲げ半径は、75mm以上としてください。

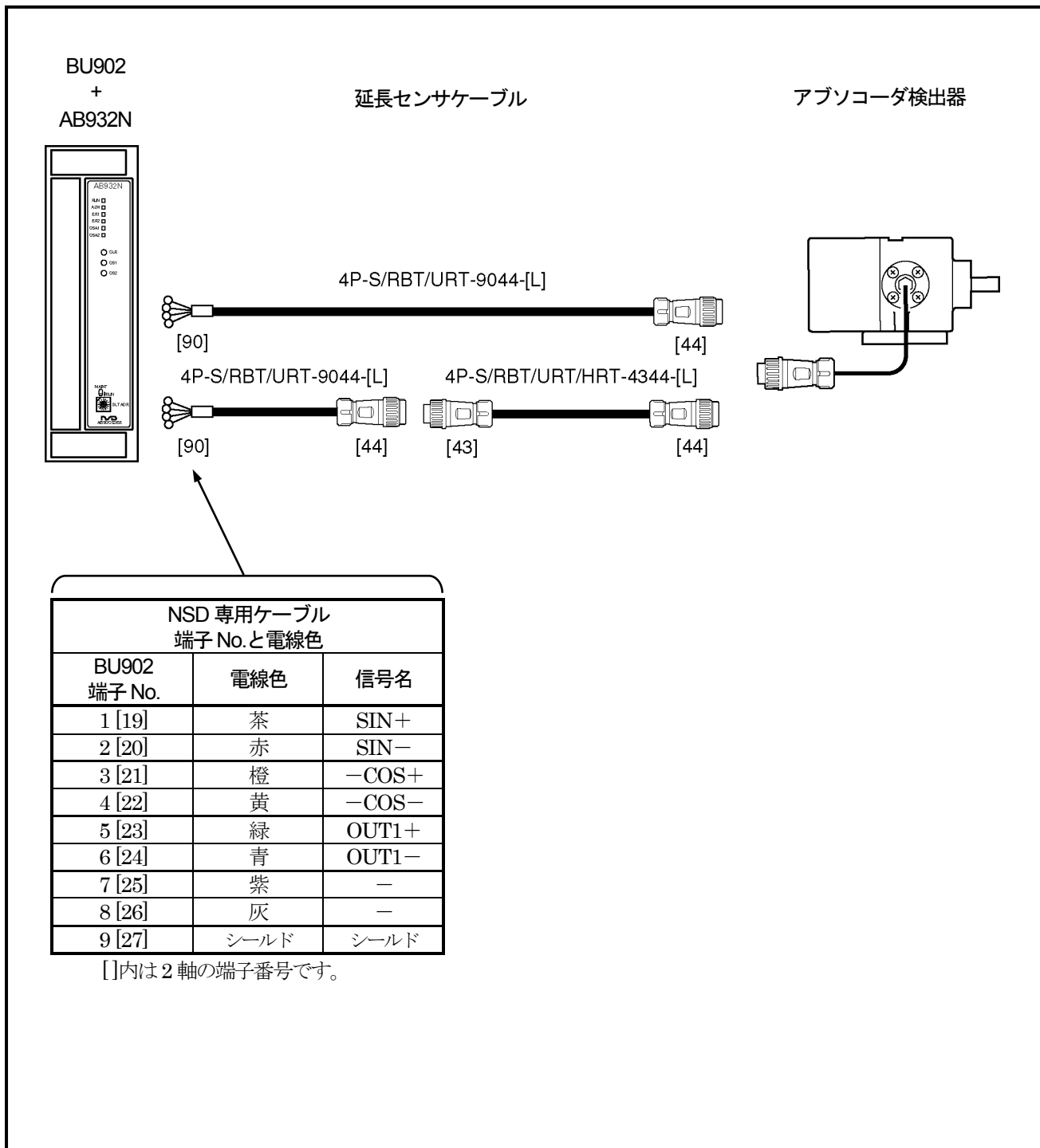


第4章 外部配線

4-1-2. センサケーブルの接続例

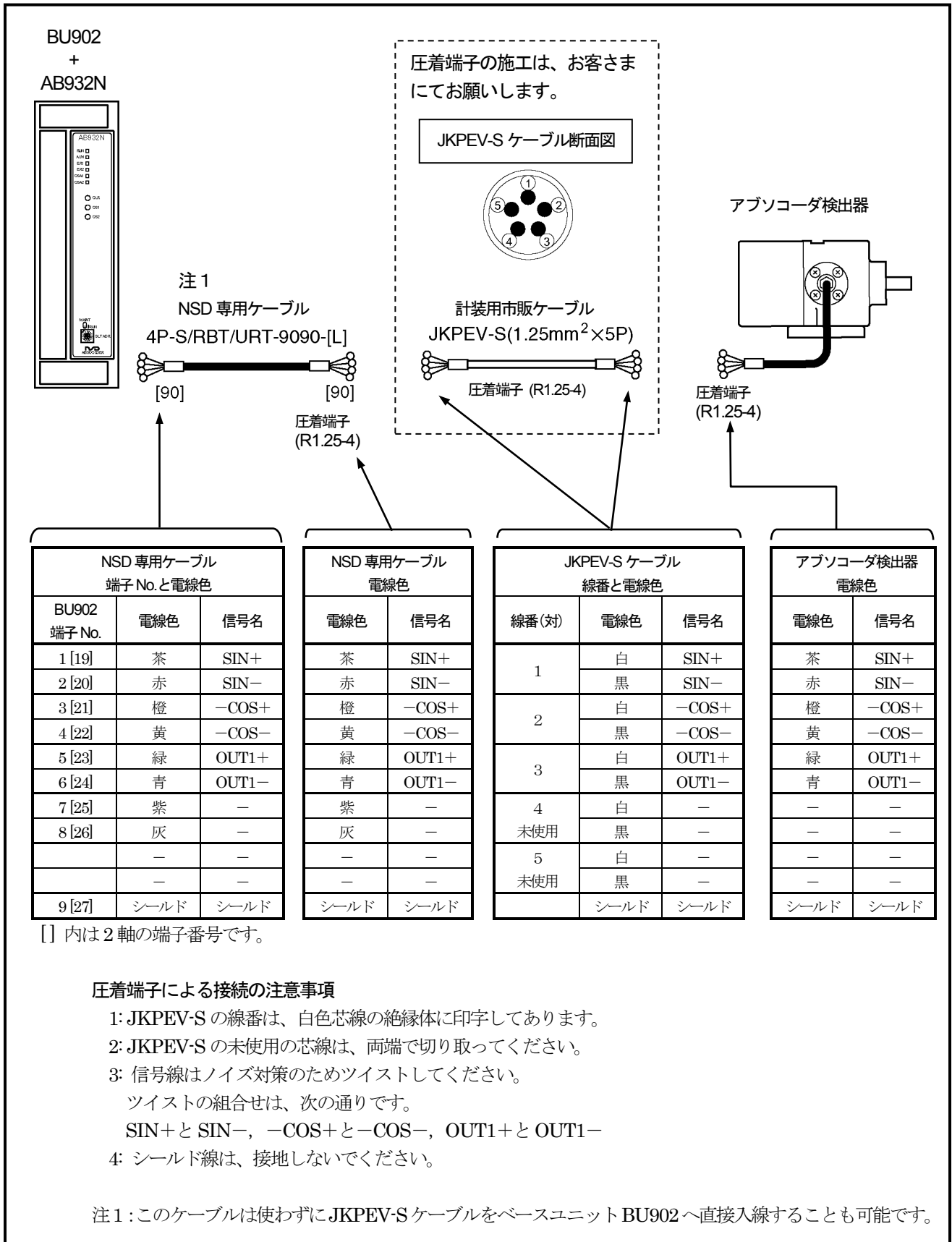
NSD専用ケーブルを使用した場合と計装用市販ケーブルを使用した場合の接続例を示します。

●NSD専用ケーブルを使用した場合



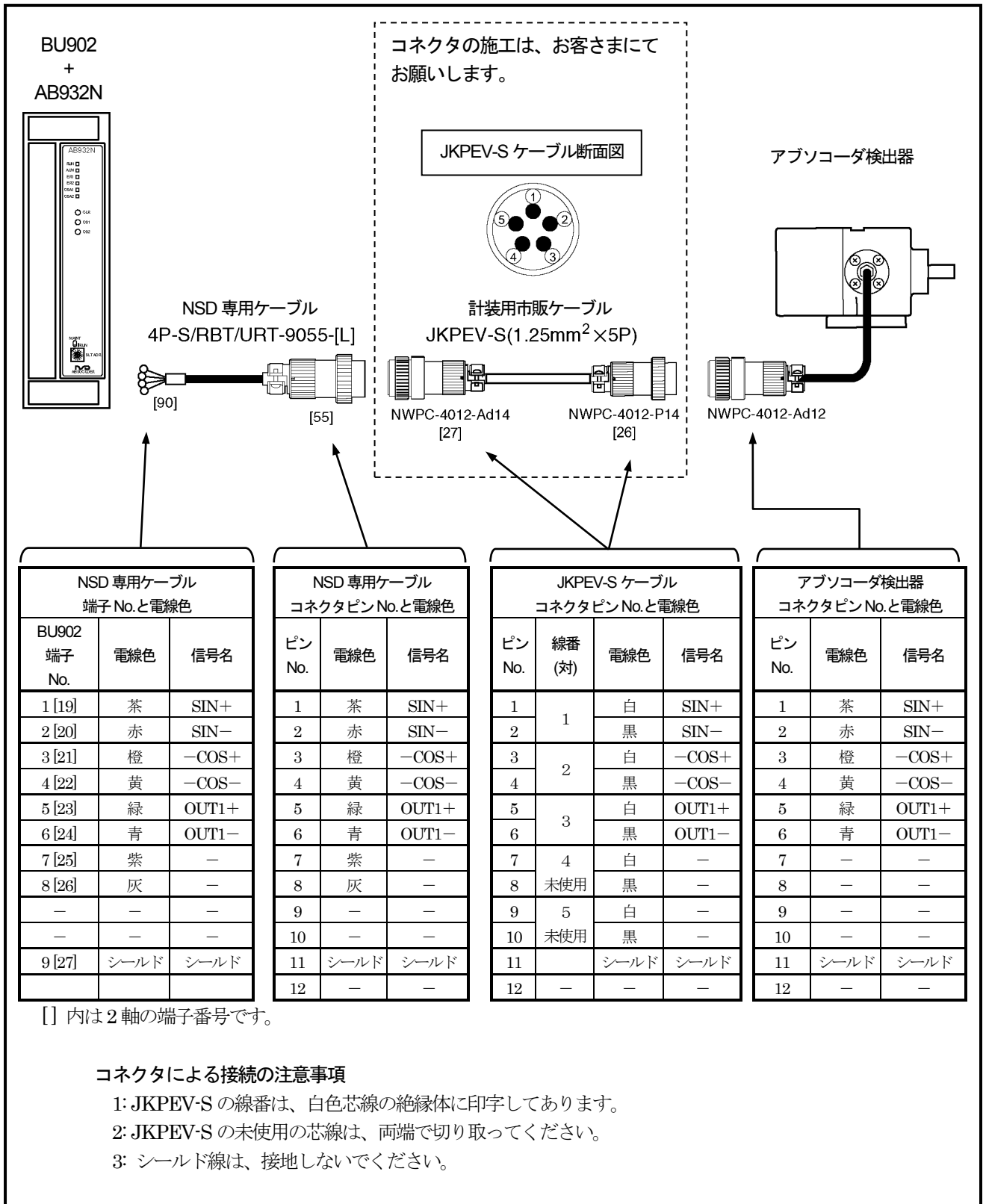
第4章 外部配線

●計装用市販ケーブル（JKPEV-S 1.25mm²×5P）を使用し、圧着端子で接続する場合



第4章 外部配線

●計装用市販ケーブル（JKPEV-S 1.25mm²×5P）を使用し、コネクタで接続する場合



第4章 外部配線

4-2. 入力信号の配線

入力信号線の電線サイズは、0.75～2mm²を使用してください。

4-3. 電源の接続

電源の接続について説明します。

- (1) 商用電源と絶縁されている電源をご使用ください。
- (2) 電源容量は消費電力の2倍以上を目安にご選択ください。
- (3) マグネットやソレノイド等のノイズ源になりえる機器に使用する電源とは違う電源を使用してください。
- (4) 電線はノイズ対策のためツイストしてご使用ください。
- (5) 電圧降下を防ぐために、できるだけ太い線で配線してください。

第5章 機能説明

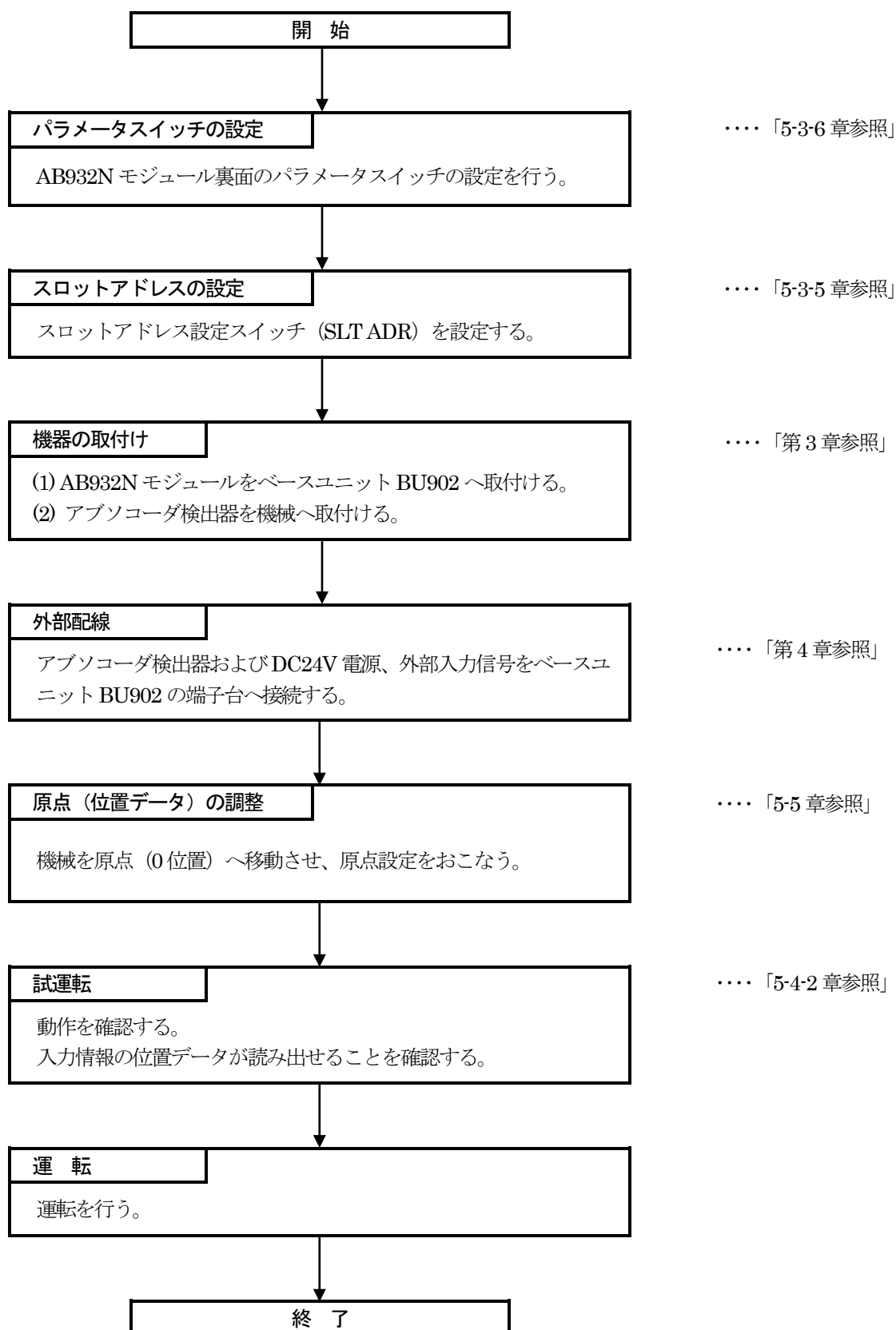
5-1. 機能一覧

AB932N モジュールの機能一覧を表 5.1 に示します。

表 5.1 機能一覧

機 能	内 容
位置データ検出機能	アブソコダ検出器で機械の位置を検出する機能です。
原点設定機能	次の操作を行うことにより、位置データを“0”へ補正する機能です。 <ul style="list-style-type: none">・外部入力の原点設定信号を ON する。・パネル面の原点設定スイッチを押す。・制御プログラムにより、出力情報の原点設定指示(OS)ビットを“1”にする。

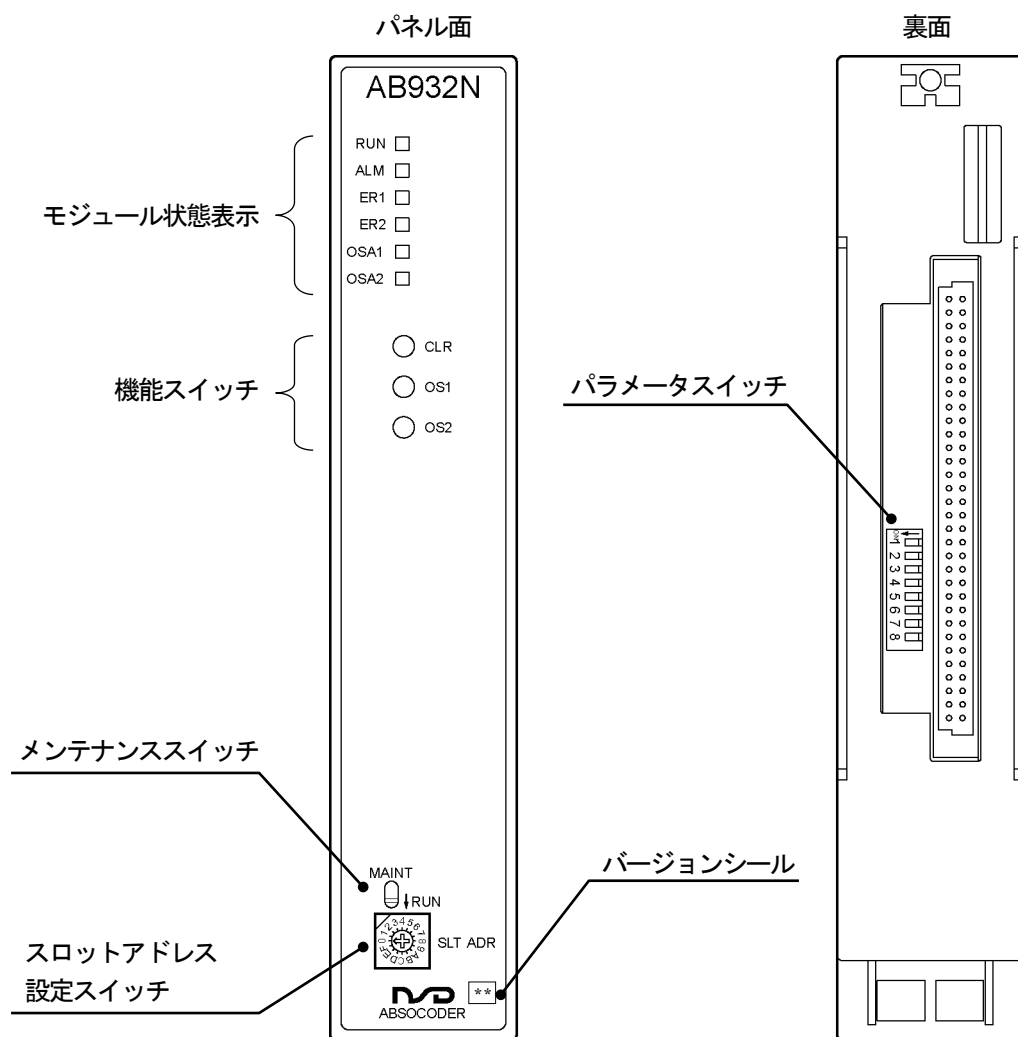
5-2. 運転までの設定と手順



5-3. 各部の名称と機能

AB932N モジュールの各部の名称と機能について説明します。

5-3-1. 各部の名称



第5章 機能説明

5-3-2. モジュール状態表示部

AB932N モジュールのパネル面の表示内容は次のとおりです。
表中のエラー内容の詳細については、7-1 章を参照してください。

名 称		内 容
RUN	正 常	点灯：モジュール正常またはメンテナンス時（メンテナンススイッチ“上側”） 点滅：設定待ち状態
ALM	アラーム	点灯：伝送異常，メンテナンス時（メンテナンススイッチ“上側”）
ER1	1 軸エラー	点灯：1 軸センサ未接続異常 点滅：センサ用電源異常 または 保存メモリ異常 消灯：1 軸正常
ER2	2 軸エラー	点灯：2 軸センサ未接続異常 点滅：センサ用電源異常 または 保存メモリ異常 消灯：2 軸正常
OSA1	1 軸原点設定 アンサバック	点灯：1 軸原点設定中 (外部入力信号 もしくは スイッチ，出力情報が ON している間点灯します。)
OSA2	2 軸原点設定 アンサバック	点灯：2 軸原点設定中 (外部入力信号 もしくは スイッチ，出力情報が ON している間点灯します。)

備 考

ER1, ER2, OSA1, OSA2 が同時に点灯した場合は、CPU ウォッチドックタイマ異常です。

5-3-3. 機能スイッチ

AB932N モジュールのパネル面の機能スイッチについて説明します。

名 称		内 容
CLR	異常解除	このスイッチを押すことにより、AB932N モジュールの異常を解除します。
OS1	1 軸原点設定	このスイッチを押すことにより、1 軸の位置データが“0”になります。 *1
OS2	2 軸原点設定	このスイッチを押すことにより、2 軸の位置データが“0”になります。 *1

*1：このスイッチを使用する場合、あらかじめモジュール裏面のパラメータスイッチで“原点設定”を ON（有効）しておく必要があります。パラメータスイッチの詳細は、5-3-6 章を参照してください。

原点設定のタイミングについては、5-5 章を参照してください。

5-3-4. メンテナンススイッチ (MAINT)

このスイッチは、オンライン中にモジュールを抜差しする場合にのみ操作します。挿抜操作時は上(MAINT)側に倒し、システムから切り離された状態で行います。装着完了後、通常運転に戻す際に下向き(RUN)側状態に戻します。

メンテナンススイッチが RUN 状態のまま、オンライン中に抜差しをすると、異常なデータが検出されることがあります。

誤操作を避けるため、メンテナンススイッチは正面パネルより奥にあります。精密ドライバーなどを使用し操作してください。

5-3-5. スロットアドレス設定スイッチ (SLT ADR)

I/O モジュールごとのスロットアドレスを、それぞれ異なる値で設定します。0~F の設定で最大 16 台の各種 I/O モジュールを、同一 TC-net I/O バス上に接続することができます。

同一 TC-net I/O バスに連結される I/O モジュールのスロットアドレス設定スイッチの値は、必ず異なる値に設定してください。同一設定値では正常に動作しません。

—MEMO—

第5章 機能説明

5-3-6. パラメータスイッチ（裏面）

AB932N モジュールのパラメータスイッチについて説明します。

SW No.	名称	設定	内容
1	1軸無効	ON : 無効 OFF : 有効	このスイッチをONにすると、1軸のセンサを接続しなくても異常を検知しません。 *1
2	1軸位置データ増加方向	ON : CCW方向 OFF : CW方向	1軸の位置データの増加方向を設定します。
3	メーカー予約	OFF 固定	OFFにしてください。
4	原点設定	ON : 有効 OFF : 無効	このスイッチをONにすると、原点設定機能が有効になります。 *2
5	2軸無効	ON : 無効 OFF : 有効	このスイッチをONにすると、2軸のセンサを接続しなくても異常を検知しません。 *1
6	2軸位置データ増加方向	ON : CCW方向 OFF : CW方向	2軸の位置データの増加方向を設定します。
7	メーカー予約	OFF 固定	OFFにしてください。
8	メーカー予約	*3	

*1: 軸無効 (SW1, 5) を ON (無効) に設定した場合、入力情報の位置データ および ステータスは、全て “0” になります。

*2: 原点設定を OFF (無効) に設定した場合、入力情報は下記の状態になります。

- ・位置データ: 原点設定機能が無効となり、原点未設定の位置データ (生データ) を格納します。
- ・ステータス: 下記ステータスは、常時 “0” になります。
 - ・原点未設定(BOS) : 0 (設定済み)
 - ・原点設定可(OSR) : 0 (原点設定不可)

*3: 通常は OFF で使用します。

但し、アブソコダ検出器が同じ方向に連続回転する用途に使用される場合、モジュールのソフトウェアバージョンの違いにより次の設定をおこなってください。

- ・パネル面のバージョンシールが [* A] (ソフト: V1.0) の場合、ON に設定してください。
- ・パネル面のバージョンシールが [* B] (ソフト: V1.1) 以降の場合、OFF に設定してください。

●工場出荷時の設定

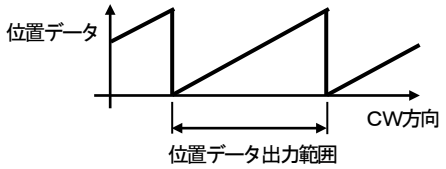
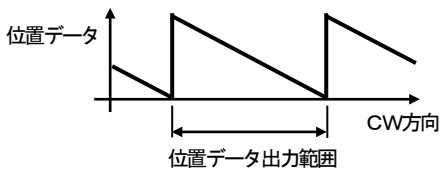
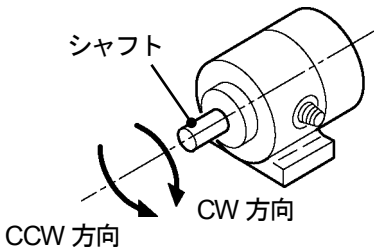
工場出荷時は、下記設定になっています。

SW4 : ON
SW1~3, 5~8 : OFF

第5章 機能説明

●位置データ増加方向の設定内容（スイッチ No. 2, 6）

アブソユータ検出器は、シャフト回転方向により、位置データの増加する方向と減少する方向があります。

内 容	位置データの変化
OFF : CW 方向 軸端から見て右回転で位置データが増加します。	
ON : CCW 方向 軸端から見て左回転で位置データが増加します。	
	

第5章 機能説明

5-4. 入出力情報

5-4-1. I/O ワード構成

AB932N モジュールの入出力情報は、下記に示す I/O ワード No. に割り付けられます。

I/O ワード No.	入力情報 (AB932N → PLC)	I/O ワード No.	出力情報 (PLC → AB932N)
0	1 軸位置データ 下位	0	メーカー予約
1	1 軸位置データ 上位, ステータス	1	1 軸コマンド
2	2 軸位置データ 下位	2	メーカー予約
3	2 軸位置データ 上位, ステータス	3	2 軸コマンド

備考

パラメータスイッチの軸無効 (SW1, 5) を ON (無効) に設定した場合、入力情報の位置データ および ステータスは全て“0”になります。

5-4-2. 入力情報

アブソコダ検出器で検出した絶対値の位置データ (0~8191 : 8192 分割) が、13bit のバイナリコードで格納されます。また、エラー情報がステータスへ格納されます。

1 軸データ

I/O ワード No.	15	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1	0
0	0	0	0	D12	D11	D10	D9	D8	D7	D6	D5	D4	D3	D2	D1	D0
位置データ																

I/O ワード No.	15	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1	0
1	/ER	PF	SE	0	RDY	OSR	ME	BOS	0	0	0	0	0	0	0	0
ステータス								位置データ								

2 軸データ

I/O ワード No.	15	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1	0
2	0	0	0	D12	D11	D10	D9	D8	D7	D6	D5	D4	D3	D2	D1	D0
位置データ																

I/O ワード No.	15	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1	0
3	/ER	PF	SE	0	RDY	OSR	ME	BOS	0	0	0	0	0	0	0	0
ステータス								位置データ								

⚠ 注意

エラーが発生すると、位置データは不定になります。位置データを読み出す場合は、必ず入力情報の RDY 信号が“1 : 正常”になっていることを確認してください。

第5章 機能説明

●ステータス

ステータスにはエラー情報が格納されています。
表中のエラー内容の詳細については、7-1章を参照してください。

Bit	信号名 (ステータス名称)	情報	内容
8	BOS 原点未設定	1: 未設定 0: 設定済み	原点が設定されていません。 *1
9	ME 保存メモリ異常	1: 異常 0: 正常	保存メモリに異常が発生しました。
10	OSR 原点設定可	1: 原点設定可能 0: 原点設定不可	原点が設定可能です。
11	RDY 位置データ正常	1: 正常 0: 異常	位置データは正常です。
12	メーカー予約	0 固定	
13	SE センサ未接続異常	1: 異常 0: 正常	センサケーブルが接続されていません。
14	PF センサ用電源異常	1: 異常 0: 正常	センサ用電源が異常です。
15	/ER エラー	1: 正常 0: 異常	ME, SE, PF のいずれかの異常が発生しています。

*1: 次の場合、原点が未設定になります。

- ・ご購入後、はじめて電源を投入した時
- ・保存メモリ異常が発生し、異常を解除した時

下記 異常解除 操作により、“原点未設定”以外の異常が解除できます。

- ・パネル面の機能スイッチ“CLR”を押す。
- ・外部入力の異常解除信号をONする。
- ・出力情報の“RES”コマンドを“1”にする。

“原点未設定”を解除するには、機械を原点（0位置）へ移動させた後、下記いずれかの方法で原点設定をおこなってください。

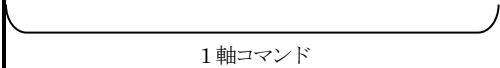
- ・パネル面の機能スイッチ“OS1”または“OS2”を押す。
- ・外部入力の原点設定信号をONする。
- ・出力情報の“OS”コマンドを“1”にする。

第5章 機能説明

5-4-3. 出力情報

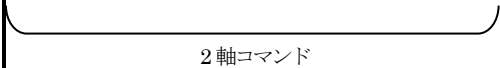
1 軸データ

I/O ワード No. 0	15	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1	0
	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

I/O ワード No. 1	15	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1	0
	OS1	RES	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
																

2 軸データ

I/O ワード No. 2	15	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1	0
	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

I/O ワード No. 3	15	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1	0
	OS2	RES	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
																

●コマンド

コマンドにより、原点設定や異常解除がおこなえます。

Bit	信号名 (コマンド名称)	情報	内容
8～ 13	メーカー予約	0 固定	
14	RES 異常解除	1：有効 0：無効	異常原因を取り除いた後、本ビットを1にすると、ステータスのエラー情報 (ME, SE, PF) が正常へ変化します。(レベル検知) 本ビットは1軸と2軸のどちらのビットを“1”にしても、両方の軸のエラーが解除できます。
15	OS (OS1, OS2) 原点設定指示	1：有効 0：無効	本ビットを1にすると、位置データが“0”に変化します。 (レベル検知) 本ビットが1の間、位置データは0から変化しません。

注意

異常が解除されていない状態 (ER=0) では、原点設定は受け付けません。

原点設定のタイミングについては、5-5章を参照してください。

5-5. 原点設定操作

原点設定操作により、位置データを“0”へ変更します。

次の場合は原点が未設定になっているため、必要に応じて原点設定操作をおこなってください。

- ・ご購入後、はじめて電源を投入した時
- ・保存メモリ異常が発生し、異常を解除した時

原点設定操作により、原点未設定 (BOS) が“0”になります。

原点設定は、機械を原点 (0 位置) へ移動させた後、下記いずれかの方法でおこないます。

- ・パネル面の機能スイッチ“OS1”または“OS2”を押す。
- ・外部入力の原点設定信号を ON する。
- ・出力情報の“OS” コマンドを“1”にする。

原点設定入力を ON する (OS コマンドでは1にする) ことにより、位置データが“0”に変化します。この信号が ON している間、位置データは0から変化しません。

制御プログラム作成時は、次の手順を参考に作成してください。

- (1) 機械位置を原点に移動してください。
- (2) 入力情報の“OSR”が“1”であることを確認して、出力情報の“OS” コマンドを“1”にしてください。
- (3) 位置データが“0”であることを確認して、“OS” コマンドを“0”にしてください。



注意

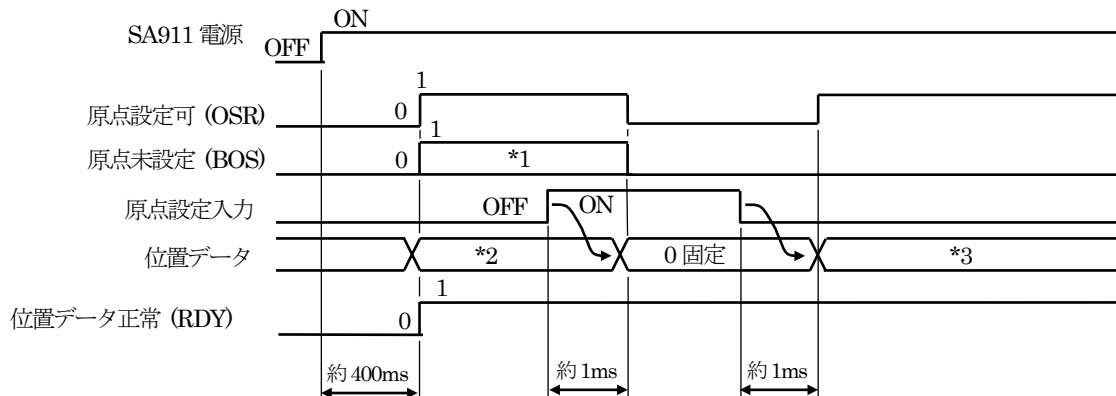
原点設定入力を ON した状態で、次の操作をおこなっても原点設定はおこなわれません。

- ・電源投入する。
- ・メンテナンススイッチを“MAINT” → “RUN” へ切り替える。

異常が解除されていない状態 (ER=0) では、原点設定入力は受け付けられません。

●タイミング図

原点設定を行なう場合のタイミング図を示します。



*1: 原点設定操作をおこなわなくても位置データの読出しは可能です。

*2: 原点設定前のデータ

*3: 原点設定完了後のデータ

5-6. 異常解除操作

異常の原因を取り除いた後は、下記 異常解除 操作により、“原点未設定”以外の異常が解除できます。

- ・パネル面の機能スイッチ“CLR”を押す。
- ・外部入力の異常解除信号をONする。
- ・出力情報の“RES”コマンドを“1”にする。

異常解除操作をおこなった時の応答時間は約1msです。

“原点未設定”を解除するには、5-5章を参照してください。

第6章 点検

第6章 点検

点検は6ヶ月～1年に1回行ってください。

判定基準からはずれているときは、基準内にはいるように修正してください。

点検項目	点検内容	判定基準	備考
供給電源	電源の電圧変動は、基準値内か？	電源電圧変動範囲内 DC20.4V～26.4V	テスト
周囲環境	周囲温度は適当か？	検出器 VRE-P061: -20～+80℃ VRE-P074: -20～+120℃ VRE-P097: -20～+120℃ VRE-P101: -20～+120℃ 変換器 0～+55℃	温度計
	ほこりなどが積もっていないか？	ないこと	
取付状態	アブソコーダ検出器はしっかり固定されているか？	ゆるみないこと	目視
	アブソコーダ検出器の軸と、機械軸はしっかり連結されているか？	ゆるみないこと	
	ケーブルは切れかかっているか？	外観異常のないこと	
	センサケーブルの中継コネクタは完全に挿入されているか？	ゆるみないこと	
	センサケーブルの中継端子部のネジは確実に締め付けられているか？	ゆるみないこと	
	BU902 の端子部のネジは確実に締め付けられているか？	ゆるみないこと 締付トルク M3.5 ネジ : 0.8～1.2 N・m	

第7章 トラブルシューティング

異常の原因とその処置方法について説明します。

7-1. エラー情報一覧

AB932N モジュールもしくはアブソコーダ検出器に異常が発生したときは、モジュール状態表示の ER1, ER2 が点灯（点滅）し、入力情報が変化します。

下表を参照し、適切な処置を行ってください。

ステータス（入力情報）			モジュール 状態表示 ER1, ER2	推定原因	検出 タイミング	異常解除方法
Bit	信号名	情報				
8	BOS 原点未設定	1: 未設定 0: 設定済み	消灯	購入後、はじめて電源を投入した。 保存メモリ異常を解除した。	電源投入時 異常発生時	原点設定を行なう。
9	ME 保存メモリ 異常	1: 異常 0: 正常	点滅	外来ノイズなどによりメモリデータが変化して いる。	電源投入時	原因を取り除いた後、 異常解除を行なう。
12	メーカー予約	0 固定				
13	SE センサ未接続 異常	1: 異常 0: 正常	点灯	センサケーブルのコネクタに緩みがある。 センサケーブルの圧着端子部に緩みがある。 アブソコーダ検出器の故障 AB932N モジュールの故障	常時	原因を取り除いた後、 異常解除を行なう。 検出器を交換する。 AB932N を交換する。
14	PF センサ用電源 異常	1: 異常 0: 正常	点滅	センサ用電源が投入されていない。 センサ用電源の投入が遅れた。 センサ用電源に瞬停が発生した。 センサ用電源の故障 AB932N モジュールの故障	常時	原因を取り除いた後、 異常解除を行なう。 電源を交換する。 AB932N を交換する
15	/ER エラー	1: 正常 0: 異常	—	ME, SE, PF のいずれかの異常が発生している。	常時	原因を取り除いた後、 異常解除を行なう。
—	ウォッチドッ クタイマ異常	—	ER1, ER2, OSA1, OSA2 が点灯	AB932N モジュールの故障	常時	AB932N を交換する。

第7章 トラブルシューティング

注意

保存メモリ異常の解除をおこなうと、原点が未設定になります。(BOS = 1)
異常解除をおこなった後は、必要に応じて原点設定操作をおこなってください。

異常解除および原点設定の方法は、“5-6.章 異常解除操作” および “5-5.章 原点設定操作” を参照してください。

注意

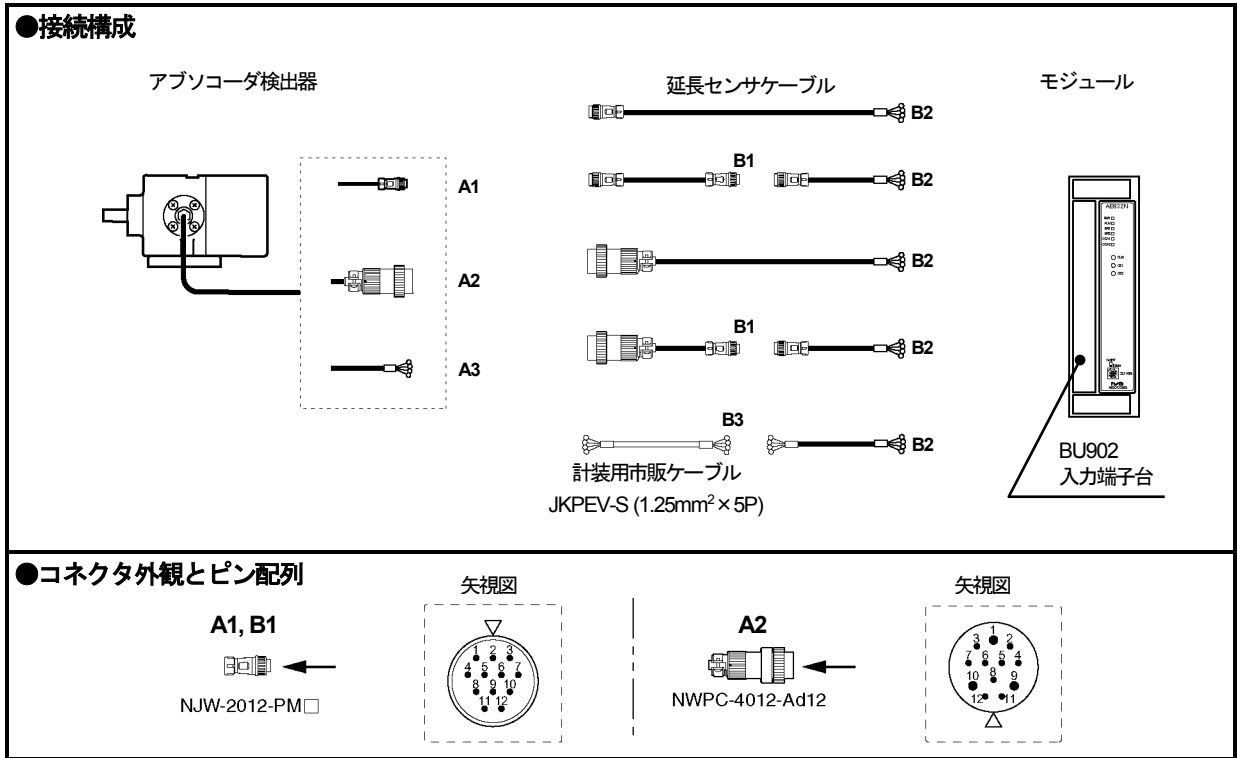
1. 異常解除信号が ON している状態で、原因が取り除かれると自動的に異常は解除されます。
2. 異常解除信号が ON している状態で ME を検出した場合、ME のステータスは変化しませんが、BOS は “1 : 未設定” へ変化します。
3. 異常解除信号が ON している状態でも、SE, PF の異常が発生している間、SE, PF のステータスは “1 : 異常” になります。

第7章 トラブルシューティング

7-2. アブソコーダ検出器チェックリスト

●適用アブソコーダ検出器

- VRE-P061
- VRE-P074
- VRE-P097
- VRE-P101



●コネクタピン配列と巻線抵抗基準値 (25°Cにて)

チェックポイント						信号名	巻線抵抗基準値 [Ω]	
A1, A2, A3, B1		B2		B3			VRE-P061	VRE-P074 VRE-P097 VRE-P101
ピンNo.	電線色	端子No. *1	電線色	線番 (対)	電線色			
1	茶	1 [19]	茶	1	白	SIN+	219~229	227~243
2	赤	2 [20]	赤		黒	SIN-		
3	橙	3 [21]	橙	2	白	-COS+	219~229	227~243
4	黄	4 [22]	黄		黒	-COS-		
5	緑	5 [23]	緑	3	白	OUT1+	3.5~5.5	28.5~40.5
6	青	6 [24]	青		黒	OUT1-		
7	-	7 [25]	紫	4	白	-		
8	-	8 [26]	灰		黒	-		
9	-	-	-	5	白	-		
10	-	-	-		黒	-		
11	シールド	9 [27]	シールド	-	シールド	シールド		
12	-	-	-	-	-	-		

*1: BU902の端子番号を示します。[]内は2軸の端子番号です。

上記の巻線抵抗基準値は断線判定の目安であり、製品の規格値ではありません。基準値からはずれた場合でも断線でないこともあります。

第7章 トラブルシューティング

●導通チェック

[測定方法]

テスタ等により、A部またはB部で抵抗値を測定します。
B部で測定するときは、A部を接続した状態でおこないます。
コネクタが外してある場合は電線色にて識別してください。

[チェック]

コネクタピンNo.は、前頁を参照してください。

チェック位置	判定	チェック位置	判定
茶 - 赤間	巻線抵抗基準値 範囲のこと *1	茶 - 橙, 緑, シールド間	∞のこと
橙 - 黄間		橙 - 緑, シールド間	
緑 - 青間		緑 - シールド間	
		フレーム - 各線間, シールド間	

*1: B部でチェックする場合、巻線抵抗基準値に延長センサケーブルの抵抗値を加算した値が測定値になります。

延長ケーブルの抵抗値

NSD専用ケーブルの抵抗値: 0.2Ω/m (往復)

JKPEV-Sケーブルの抵抗値: 0.034 Ω/m (往復)

温度による抵抗値変化量: 基準温度 (25℃) に対して、+1℃につき 0.4%増加し、-1℃につき 0.4%減少しますので考慮してください。

●絶縁チェック

[測定方法]

DC500V メガテスタにて測定します。

[チェック]

コネクタピンNo.は、前頁を参照してください。

チェック位置	判定
茶 - 橙, 緑, シールド間	10MΩ 以上
橙 - 緑, シールド間	
緑 - シールド間	
フレーム - 各線間, シールド間	



注意

1. 絶縁チェックを行うときは、必ずアブソコーダ検出器を AB932N モジュールから切り離してください。
2. 通電によって機械まわりの電子回路が破壊されるおそれがある場合は、アブソコーダ検出器を機械から取り外してください。
3. チェック後は各ピン間をショートし、放電してからアブソコーダ検出器を AB932N モジュールに接続してください。

7-3. 異常発生時の連絡事項

製品に異常が発生して解除できない場合、できるだけ早く最寄りのエヌエスディ営業所までご連絡ください。

(1) 連絡先

裏表紙を参照してください。

(2) ご連絡していただきたい事項

●モジュール右側面の銘板記載の内容

- ①MODEL (形式)
- ②SERIAL (シリアル番号)

●異常の具体的内容

- ①発生日時
- ②発生時点
 - a : 初期電源投入時
 - b : 試運転時 (連続運転: 約 ヶ月)
- ③発生状況
 - a : 起動時
 - b : 運転中
- ④発生頻度
- ⑤異常内容 (具体的に)
- ⑥使用状況
 - 使用機械
 - コントローラとの接続状況
 - 周囲温度
 - 振動
 - ノイズ環境

第7章 トラブルシューティング

7-4. 保証期間と保証範囲

保証期間と保証範囲について説明します。

(1) 保証期間

納入品の保証期間は、ご注文主のご指定場所に納入後1年間とします。

(2) 保証範囲

上記の保証期間中に弊社の責により故障を生じた場合は、その機器の故障部品の交換、または修理を弊社の責任において行います。このときの交換または修理は弊社工場に引取りのうえ行います。

ただし、次に該当する場合は、この保証の対象範囲から除外させていただきます。

- ① 使用者側の不適当な取扱い、ならびに使用による場合
- ② 故障の原因が納入品以外の事由による場合
- ③ 弊社以外の改造、または修理による場合
- ④ その他、天災、災害などで弊社の責にあらざる場合

なお、ここでいう保証は、納入品単体の保証を意味するもので、納入品の故障により誘発される損害はご容赦いただきます。

7-5. サービスの範囲

納入品の価格には、技術者派遣などのサービス費用は含んでおりません。
つぎの場合は、別途費用を申し受けます。

- (1) 取付調整指導および試運転立会い
- (2) 保守点検、調整および修理
- (3) 技術指導

第8章 仕様

8-1. AB932N モジュールの仕様

8-1-1. 一般仕様

項目		仕様
電源電圧	TC-net I/O 用	DC24V (+10%, -15%)
消費電流	(SA911 ~供給)	0.1A 以下 (DC24V 時)
電源電圧	センサ, 外部入力用	DC24V (+10%, -15%)
消費電流	(BU902 ~供給)	0.2A 以下 (DC24V 時)
許容瞬時停電時間		1ms 以下
耐電圧		AC500V 60Hz 1分間 (DC 電源端子一括とアース間)
耐振動		5≦f<9Hz 片振幅 3.1mm 9≦f<150Hz 定加速度 9.8m/s ²
使用周囲温度		0~+55°C (氷結しないこと)
使用周囲湿度		10~95%RH (結露しないこと)
汚染度 *1		2 以下
使用周囲雰囲気		腐食性ガスがないこと
保存周囲温度		-40~+70°C
保存周囲湿度		10~95%RH (結露しないこと)
使用標高 *2		2000m 以下
接 地		D種接地 (第3種接地)
構 造		盤内蔵型
外形寸法		35mm(W)×185mm(H)×95mm(D) [詳細は外形図参照のこと]
質 量		約 0.4kg

*1: その機器が使用される環境における導電性物質の発生度合いを示す指標です。

汚染度 2 は、非導電性の汚染しか発生しません。ただし、たまたまの凝結によって一時的な導電が起こりうる環境です。

*2: 標高 0m 付近で発生しうる大気圧以上に加圧した環境下では使用できません。故障する可能性があります。

第8章 仕様

8-1-2. 性能仕様

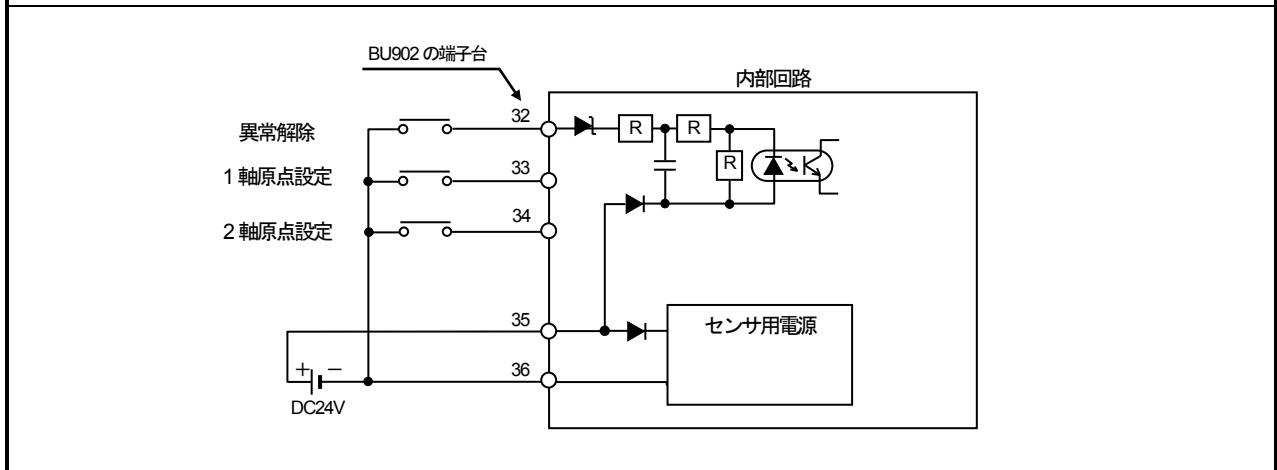
項目	仕様
位置検出軸数	2
位置検出方式	アブソリュート方式
絶縁方式	フォトカプラ絶縁 (TC-net I/O 回路 - センサ回路間)
総分割数	8192(2 ¹³) (8192 分割×1 回転)
機能	位置データ検出機能, 原点設定機能
異常検知機能	センサ未接続異常(SE), センサ用電源異常(PF), 原点未設定(BOS) 保存メモリ異常(ME), CPU ウォッチドックタイマ異常
モジュール状態表示	RUN (緑), ALM (赤), ER1 (赤), ER2 (赤), OSA1 (緑), OSA2 (緑)
データ保存方法	不揮発性メモリ(FRAM)に保存
位置データ サンプリング時間	0.2ms
入出力チャンネル数	入力4ワード, 出力4ワード
外部接続	BU902 の端子台へ接続
適合規格	CE マーキング (EMC 指令) KC マーク (韓国認証マーク)

第8章 仕様

8-1-3. 外部入力の仕様

項目		仕様
入力点数		3点 (原点設定: 2, 異常解除: 1)
絶縁方式		フォトカプラ絶縁
定格入力電圧		DC24V (+10%, -15%)
入力電圧範囲		DC20.4~26.4V *1
定格入力電流		5.2 mA
ON 電圧		DC16.8V 以上
OFF 電圧		DC6V 以下
応答時間	OFF→ON	0.04 ms
	ON→OFF	0.2 ms

入力回路図



*1: 外部入力用とセンサ用の電源は共通です。

第8章 仕様

8-2. アブソコーダ検出器の仕様

(1) VRE-P061 / VRE-P074

項目		仕様	
形式		VRE-P061	VRE-P074
総回転回数		1	
分割数		8192 (2 ¹³)	
質量		1.3kg	フランジ型 : 3.5+0.1×ケーブル長(m) kg 据置型 : 5.5+0.1×ケーブル長(m) kg フェース型 : 3.0+0.1×ケーブル長(m) kg
直線性誤差		1° Max.	0.7° Max.
慣性モーメント GD ² /4(J)		6.4×10 ⁻⁶ kg・m ² (6.5×10 ⁻⁵ kgf・cm・s ²)	3.3×10 ⁻⁵ kg・m ² (3.4×10 ⁻⁴ kgf・cm・s ²)
起動トルク		4.9×10 ⁻² N・m 以下 (0.5kgf・cm 以下)	9.8×10 ⁻² N・m 以下 (1kgf・cm 以下)
軸許容荷重	ラジアル	98N (10kgf)	
	スラスト	49N (5kgf)	
機械的許容回転速度		3600r/min	4000r/min
軸受寿命		5.5×10 ⁴ h (3600r/min にて)	8×10 ⁴ h (4000r/min にて)
周囲温度	使用時	-20～+80°C	-20～+120°C
	保存時	-30～+90°C	-30～+120°C
耐振動		2.0×10 ² m/s ² (20G) 2000Hz, 上下 4h, 前後 2h [JIS D 1601]に準拠	2.0×10 ² m/s ² (20G) 200Hz, 上下 4h, 前後 2h [JIS D 1601]に準拠
耐衝撃		4.9×10 ³ m/s ² (500G) 0.5ms, 上下前後各 3回 [JIS C 5026]に準拠	
保護構造		IP65 [JEM 1030]に準拠	IP67 [JEM 1030]に準拠
引き出しケーブル長		2m	2・5・10・20m
最大 ケーブル長	4P-S	500m	
	4P-RBT/URT /HRT	250m	
	JKPEV-S (1.25mm ² ×5P)	300m	
表面処理		無電解ニッケルメッキ	無し
材質		鉄	ステンレス

第8章 仕様

(2) VRE-P097 / VRE-P101

項目		仕様	
形式		VRE-P097	VRE-P101
総回転回数		1	
分割数		8192 (2 ¹³)	
質量		6.5+0.1×ケーブル長(m) kg	
直線性誤差		0.7° Max.	
慣性モーメント GD ² /4(J)		3.3×10 ⁻⁵ kg・m ² (3.4×10 ⁻⁴ kgf・cm・s ²)	
起動トルク		9.8×10 ⁻² N・m 以下 (1 kgf・cm 以下)	
軸許容荷重	ラジアル	1.5×10 ² N (15kgf)	
	スラスト	78N (8kgf)	
機械的許容回転速度		4000r/min	
軸受寿命		8×10 ⁴ h (4000r/min にて)	
周囲温度	使用時	-20～+120℃	
	保存時	-30～+120℃	
耐振動		2.0×10 ² m/s ² (20G) 200Hz, 上下 4h, 前後 2h [JIS D 1601]に準拠	
耐衝撃		4.9×10 ³ m/s ² (500G) 0.5ms, 上下前後各 3回 [JIS C 5026]に準拠	
保護構造		IP67 [JEM 1030]に準拠	
引き出しケーブル長		2・5・10・20m	
最大 ケーブル長	4P-S	500m	
	4P-RBT/URT /HRT	250m	
	JKPEV-S (1.25mm ² ×5P)	300m	
表面処理		塗装 (エポキシ系)	無し
材質		鋳鉄	ステンレス

第8章 仕様

8-3. センサケーブルの仕様

項目	仕様			
形式	4P-S	4P-RBT	4P-URT	4P-HRT
種類	標準ケーブル	ロボットケーブル	準耐熱ロボットケーブル	耐熱ロボットケーブル
外径	φ8			
使用周囲温度範囲	-5～+60℃		-5～+105℃	0～+150℃
絶縁体	照射架橋発泡ポリエチレン	ETFE樹脂		
シース	塩化ビニール混和物		耐熱性塩化ビニール混和物	フロンレックス
線芯数	8芯 シールドなし (2P) +シールド付き (2P)			
色	灰色	黒色		
特性	延長距離を長くできる	耐屈曲性にすぐれ、可動部に使用できる		耐熱性、耐屈曲性にすぐれ、可動部に使用できる

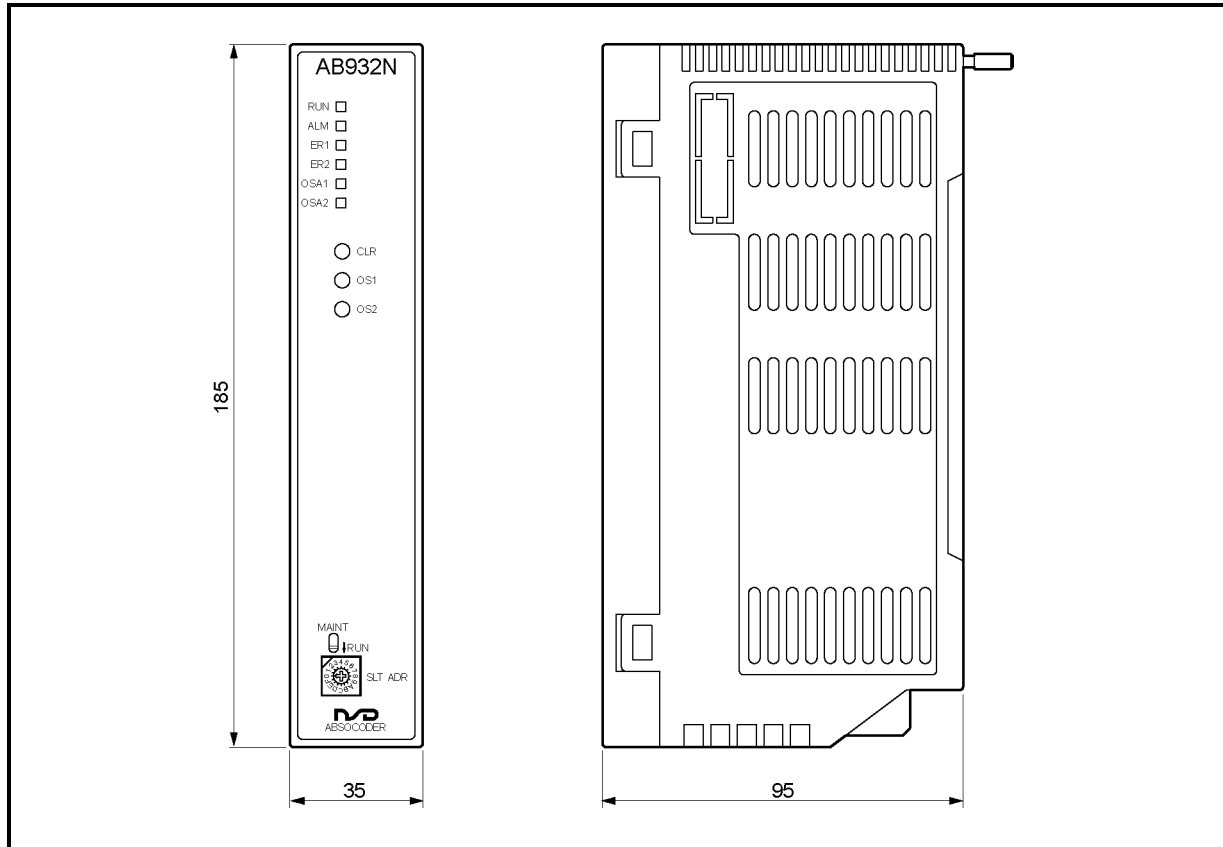
備考

延長ケーブルとして種類の異なるケーブルを組み合わせて使用するときの長さについては、弊社までお問い合わせください。

第9章 外形図

9-1. AB932N モジュール

単位 : mm

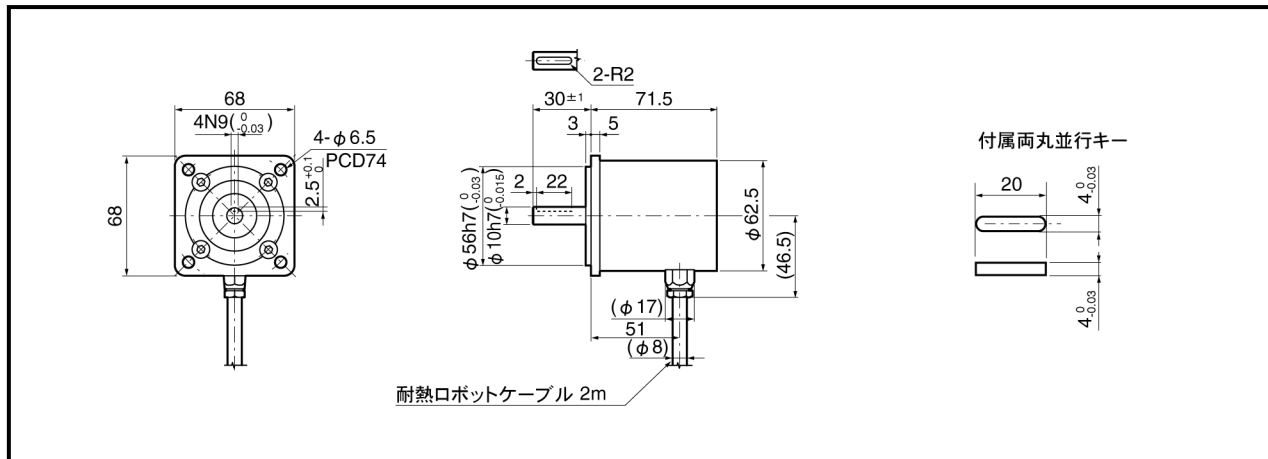


第9章 外形図

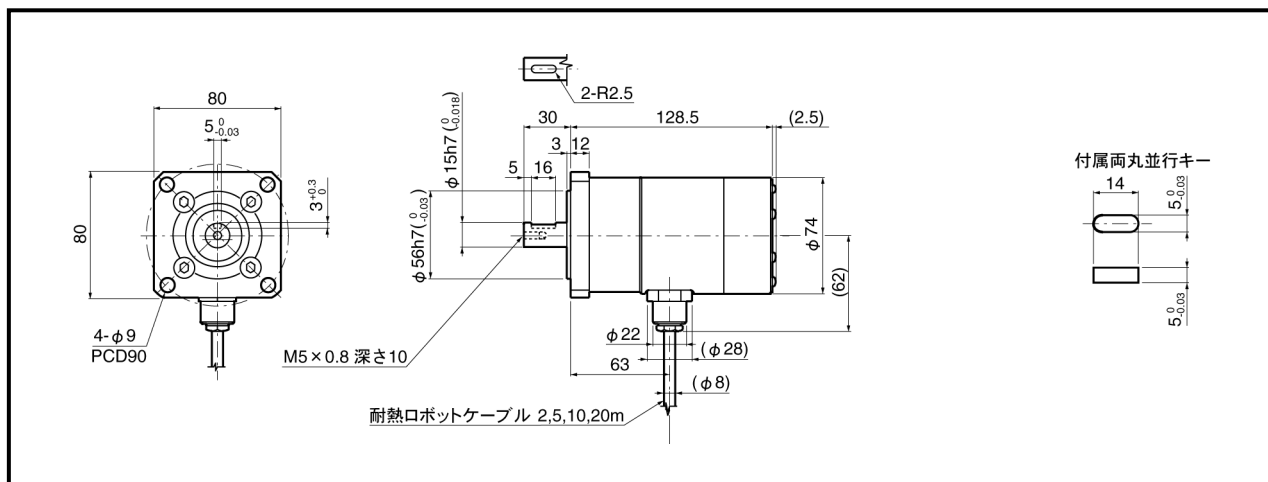
9-2. アブソコーダ検出器

(1) VRE-P061FK[] (フランジ型)

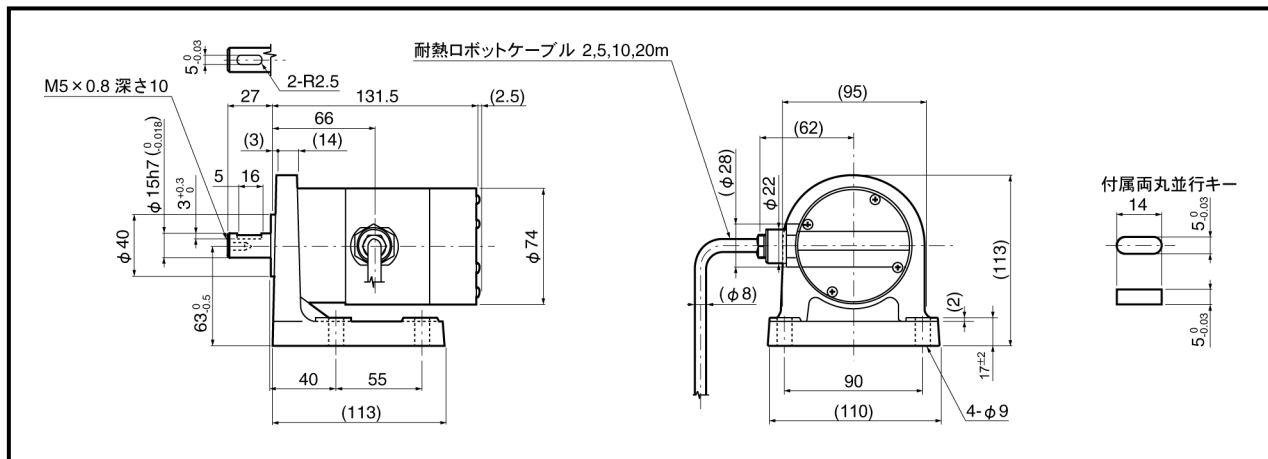
単位 : mm



(2) VRE-P074FK[] (フランジ型)



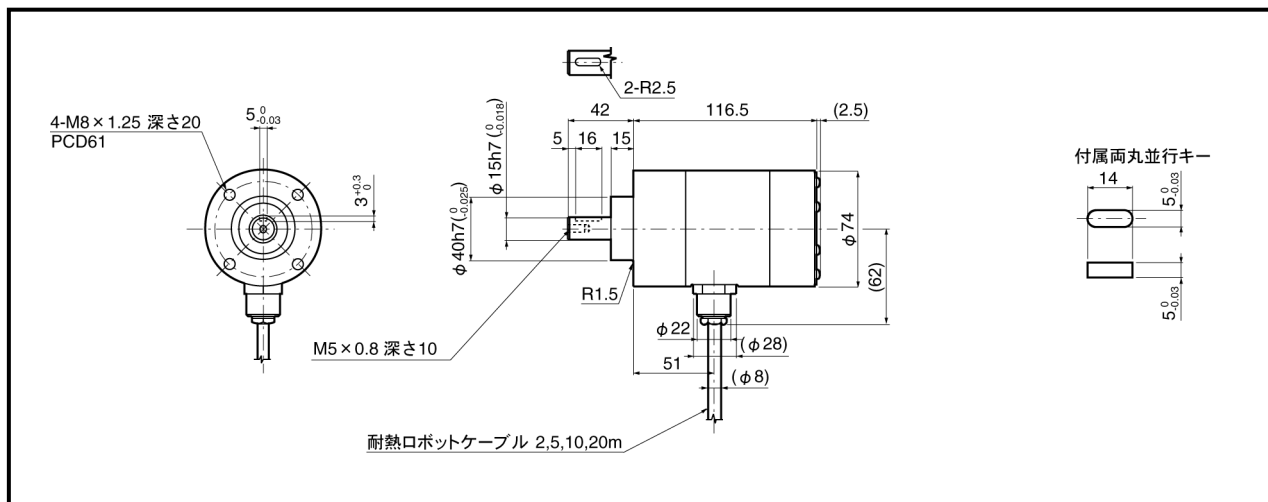
(3) VRE-P074LK[] (据置型)



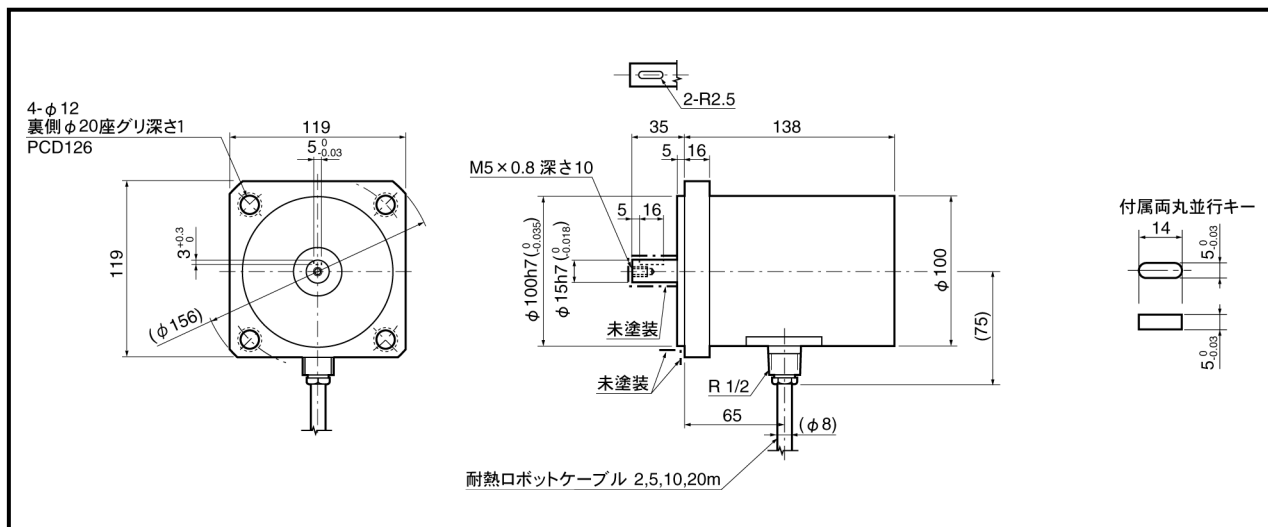
第9章 外形図

(4) VRE-P074MK[] (フェース型)

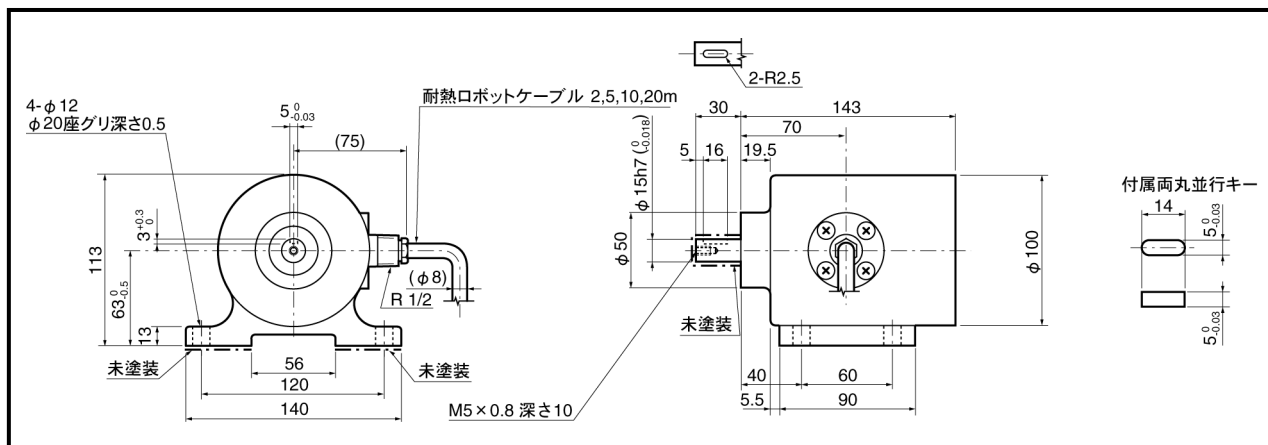
単位: mm



(5) VRE-P097FK[] (フランジ型)



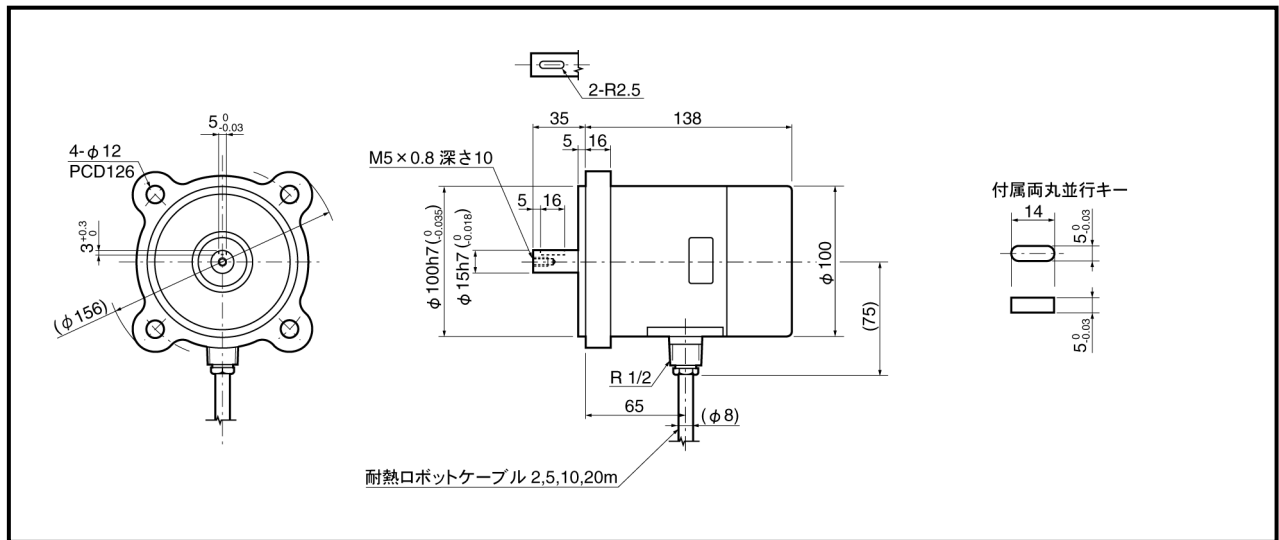
(6) VRE-P097LK[] (据置型)



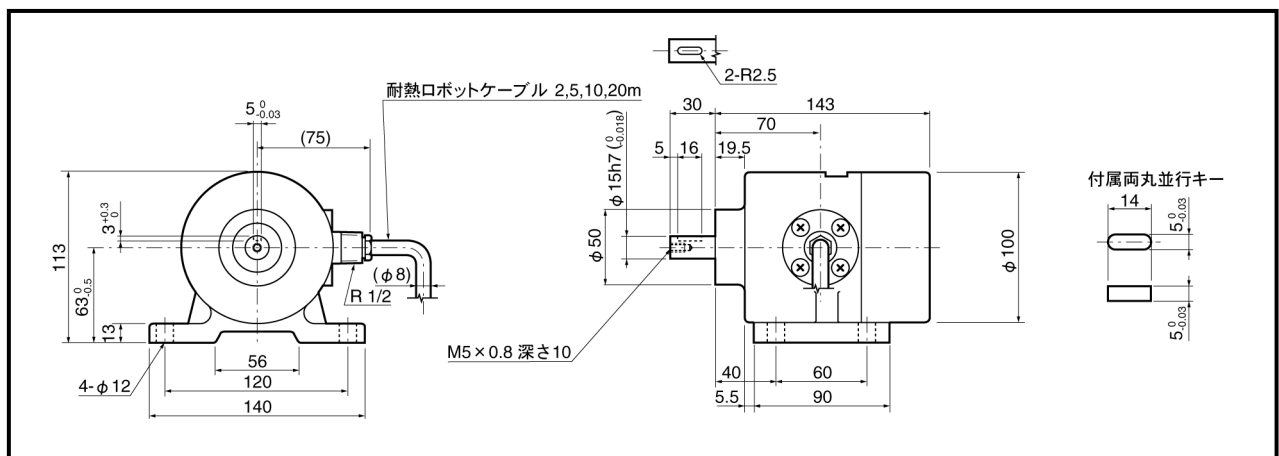
第9章 外形図

(7) VRE-P101FK[] (フランジ型)

単位 : mm



(8) VRE-P101LK[] (据置型)

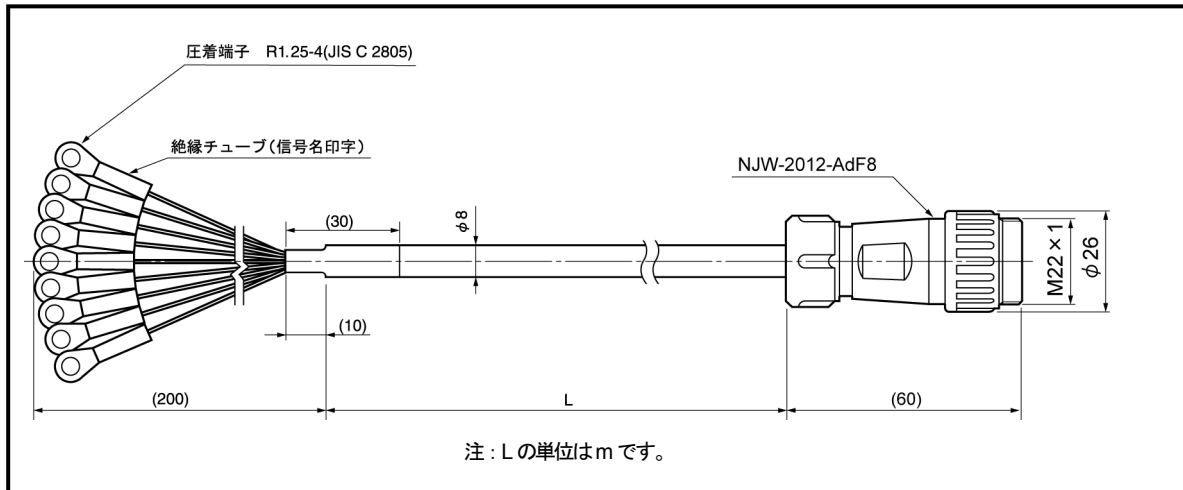


第9章 外形図

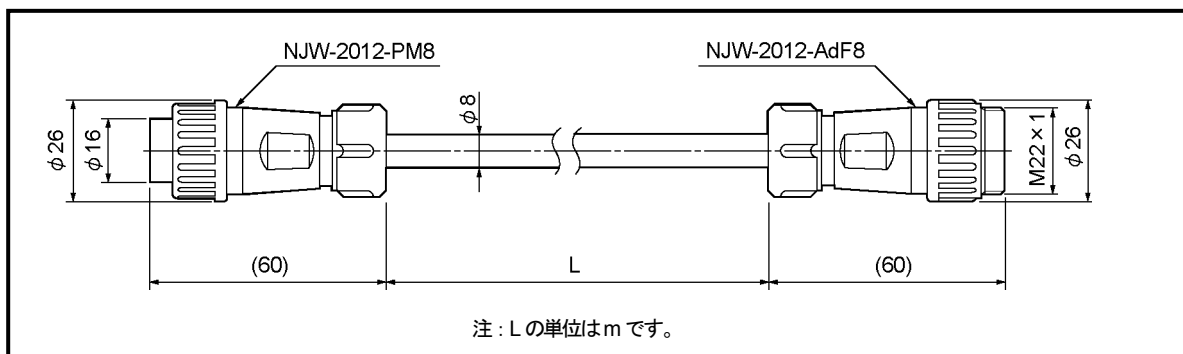
9-3. 延長センサケーブル

(1) 4P-S-9044-[L] / 4P-RBT-9044-[L] / 4P-URT-9044-[L]

単位 : mm



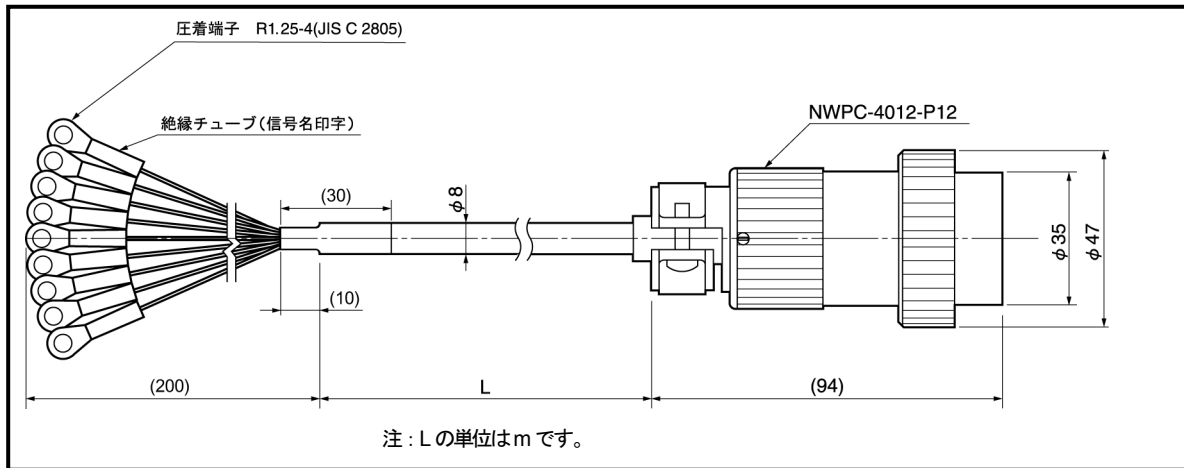
(2) 4P-S-4344-[L] / 4P-RBT-4344-[L] / 4P-URT-4344-[L] / 4P-HRT-4344-[L]



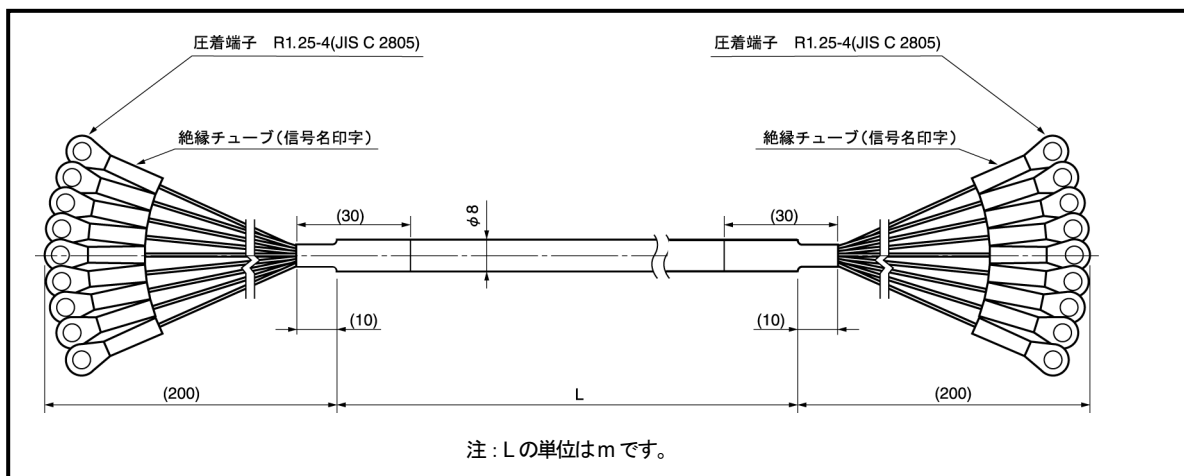
第9章 外形図

(3) 4P-S-9055-[L] / 4P-RBT-9055-[L] / 4P-URT-9055-[L]

単位 : mm



(4) 4P-S-9090-[L] / 4P-RBT-9090-[L] / 4P-URT-9090-[L]



付録 1. CE マーキング対応について

AB932N モジュールは、EMC 指令に適合しています。

付 1-1. EMC 指令の適合

CE マーキングは、最終的な製品の状態で、お客様の責任において行う必要があります。制御盤の構成や配線、配置等で EMC は変化するため、お客様にて機械・装置全体の EMC 適合性を確認してください。

付 1-2. EMC 指令の規格

EMC 規格・試験内容は下表のとおりです。

適用する EMC 規格・試験内容

規格番号	試験規格	名称
EN61000-6-4	EN55016-2-3	放射エミッション
EN61000-6-2	EN61000-4-2	静電気放電
	EN61000-4-3	放射性無線周波数電磁界
	EN61000-4-4	ファーストトランジェント/バースト
	EN61000-4-5	雷サージ
	EN61000-4-6	無線周波数電磁界誘導
	EN61000-4-8	電源周波数磁界

付 1-3. 低電圧指令について

低電圧指令については、DC24V 電源の機器のため、適用範囲外です。

付 1-4. EMC 対策と制限事項について

AB932N モジュールを EMC 指令に適合させるための制限事項を記載します。

東芝製ユニファイドコントローラ nv シリーズを EMC 指令に適合させるための条件については、株式会社東芝にお問い合わせください。

- ①センサーケーブルの長さを 30m 以上で使用するときは、センサーケーブルをシールド付きジッパーチューブで覆って、ジッパーチューブのシールドを接地処理してください。

推奨ジッパーチューブ

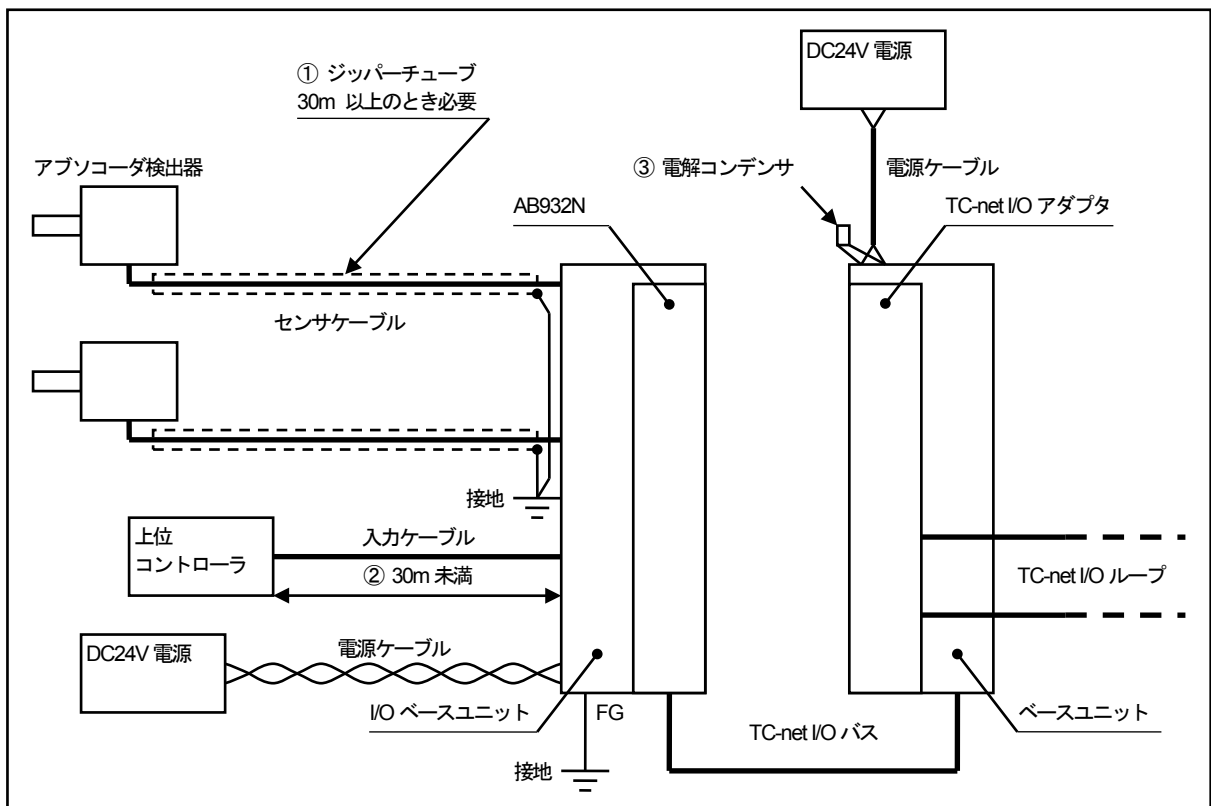
取付箇所	品名	メーカー
センサーケーブル	MTFS 20φ	日本ジッパーチュービング

- ②入力ケーブルの長さは 30m 未満としてください。

- ③TC-net I/O アダプタ用ベースユニットの、24V 端子と 0V 端子の間に電解コンデンサを取り付けてください。

推奨電解コンデンサ

取付箇所	品名	メーカー
ベースユニット	UPM1V102MHD6	ニチコン





NSD Group

URL: www.nsdcorp.co.jp

エヌエスディ株式会社

本社	〒460-8302	名古屋市中区大須 3-31-28	
東京営業所	〒185-0021	東京都国分寺市南町 3-25-11	TEL : 042-325-8871
浜松営業所	〒430-7719	浜松市中区板屋町 111-2 浜松アクトタワー19 階	TEL : 053-413-3525
名古屋営業所	〒460-8302	名古屋市中区大須 3-31-28	TEL : 052-261-2331
豊田営業所	〒473-0932	豊田市堤町東住吉 20-1	TEL : 0565-52-3461
大阪営業所	〒530-0001	大阪市北区梅田 3-3-20 明治安田生命 大阪梅田ビル 23 階	TEL : 06-6453-0061
広島営業所	〒732-0053	広島市東区若草町 12-1 アクティブインターシティ広島 オフィス棟 7 階	TEL : 082-568-5077
福岡営業所	〒812-0013	福岡市博多区博多駅東 1-18-25 第五博多借成ビル 4 階	TEL : 092-414-4471

グループ会社

エヌエスディ販売株式会社

本社	〒460-8302	名古屋市中区大須 3-31-23	TEL : 052-242-2301
東京営業所	〒185-0021	東京都国分寺市南町 3-25-11	TEL : 042-329-8191
豊田営業所	〒473-0932	豊田市堤町東住吉 20-1	TEL : 0565-51-6040
大阪営業所	〒530-0001	大阪市北区梅田 3-3-20 明治安田生命 大阪梅田ビル 23 階	TEL : 06-6453-0150
福岡営業所	〒812-0013	福岡市博多区博多駅東 1-18-25 第五博多借成ビル 4 階	TEL : 092-461-7251

お問合せメールアドレス

E-mail: s-info@nsdcorp.co.jp



JQA-EM5904
豊田・篠原工場



JQA-QM4661
豊田・篠原工場

この登録マークは製品またはサービス
そのものを保証するものではありません。

仕様などお断りなく変更することがありますのでご了承ください。

Copyright©2020 NSD Corporation All rights reserved.