

コンパクト変換器 みにまる シリーズ		
取扱説明書	PC スペック形	形式
	カップル変換器	M2XT2

ご使用いただく前に

このたびは、エム・システム技研の製品をお買い上げいただき誠にありがとうございます。本器をご使用いただく前に、下記事項をご確認下さい。

■梱包内容を確認して下さい

- ・変換器（本体+ソケット+冷接点センサ）.....1台

■形式を確認して下さい

お手元の製品がご注文された形式かどうかスペック表示で形式と仕様を確認して下さい。

■取扱説明書の記載内容について

本取扱説明書は本器の取扱い方法、外部結線および簡単な保守方法について記載したものです。

コンフィギュレーションはPCにて行います。詳細は、コンフィギュレータソフトウェア（形式：JXCON）の取扱説明書をご参照下さい。

コンフィギュレータソフトウェアは、弊社のホームページ <https://www.m-system.co.jp> よりダウンロードが可能です。

ご注意事項

●Nonincendive 対応品としてご使用の場合

- ・本器は Class I, Division 2, Groups A, B, C, D の使用に適合しています。また設置に先立ち、本器の安全クラスがご使用の要求を満足していることを確認して下さい。
- ・警告！ソケットから本体部の取外または取付を行う場合は、電源および入力信号を遮断して下さい。また、周囲に爆発性の危険がないことを確認して下さい。
- ・警告！本器の部品をお客様にて交換された場合、Class I, Division 2 の適合を損ない、爆発の危険があります。
- ・必ず「●設置について」の項で示す周囲温度・湿度でのご使用下さい。
- ・Class I, Division 2 に適した配線をして下さい。

●EU 指令適合品、UKCA 規則適合品、UL 認定品としてご使用の場合

- ・本器は設置カテゴリ II（過渡電圧：2500 V）、汚染度 2 での使用に適合しています。また、入力・出力-電源間の絶縁クラスは強化絶縁（300 V）、入力-出力間は基本絶縁（300 V）です。設置に先立ち、本器の絶縁クラスがご使用の要求を満足していることを確認して下さい。
- ・本器は盤内蔵形として定義されているため、必ず制御盤内に設置して下さい。また、感電の恐れがあるため、

- ・サービスマン以外は操作しないで下さい。
- ・高度 2000 m 以下でご使用下さい。
- ・適切な空間・沿面距離を確保して下さい。適切な配線がされていない場合、本器の CE、UKCA 適合、UL 認定が無効になる恐れがあります。
- ・お客様の装置に実際に組込んだ際に、規格を満足させるために必要な対策（例：電源、入出力にノイズフィルタ、クランプフィルタの設置など）は、ご使用になる制御盤の構成、接続される他の機器との関係、配線等により変化することがあります。従って、お客様にて装置全体で CE、UKCA マーキングへの適合を確認していただく必要があります。
- ・遠方より引込む配線には各種避雷器を設置して下さい。

●供給電源

- ・許容電圧範囲、電源周波数、消費電力
スペック表示で定格電圧をご確認下さい。
交流電源：定格電圧 100 ~ 240 V AC の場合
85 ~ 264 V AC、47 ~ 66 Hz、約 3 ~ 5 VA
(UL 認定品は 100 ~ 240 V AC ± 10 %)
- ・直流電源：定格電圧 24 V DC の場合 24 V DC ± 10 %、約 2 W
定格電圧 110 V DC の場合 85 ~ 150 V DC、約 2 W
(UL 認定品は 110 V DC ± 10 %)

●取扱いについて

- ・警告！内部の部品に触れる場合は、金属製のものに触れて静電気を逃がした後で行って下さい。また、危険防止のため必ず、電源および入力信号を遮断して下さい。

●設置について

- ・屋内でご使用下さい。
- ・塵埃、金属粉などの多いところでは、防塵設計のきょう体に収納し、放熱対策を施して下さい。
- ・振動、衝撃は故障の原因となることがあるため極力避けて下さい。
- ・周囲温度が -30 ~ +60℃ を超えるような場所、周囲湿度が 30 ~ 90 % RH を超えるような場所や結露するような場所でのご使用は、寿命・動作に影響しますので避けて下さい。
- ・配線などで本体の通風口を塞がぬようご注意ください。

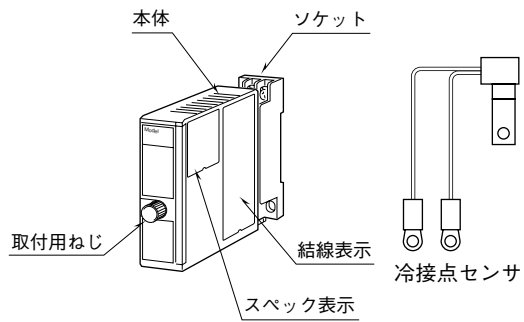
●配線について

- ・配線は、ノイズ発生源（リレー駆動線、高周波ラインなど）の近くに設置しないで下さい。
- ・ノイズが重畳している配線と共に結束したり、同一ダクト内に収納することは避けて下さい。

●その他

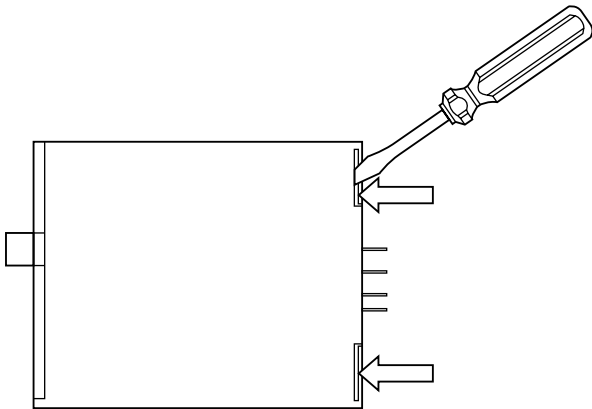
- ・本器は電源投入と同時に動作しますが、すべての性能を満足するには 20 分の通電が必要です。

各部の名称



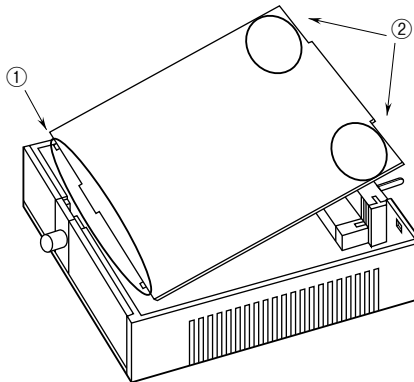
■左側面の蓋の開け方

下図のように、矢印部分の隙間にマイナスドライバを入れ、手前に押し上げて下さい。



■左側面の蓋の閉め方

①部分をはめ込み、次に②部分を強く押して下さい。



注) 開閉時にケースを破損しないよう取扱いにご注意下さい。

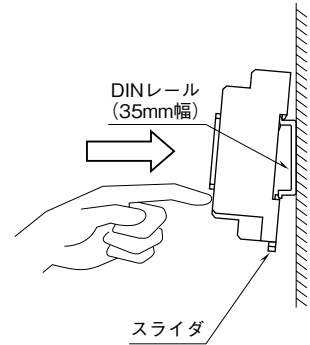
取付方法

本体前面の取付用ねじを緩めると、本体とソケットを分離できます。

■DIN レール取付の場合

ソケットはスライダのある方を下にして下さい。ソケット裏面上側のフックをDINレールに掛け下側を押して下さい。

取外す場合はマイナスドライバなどでスライダを下に押し下げその状態で下側から引いて下さい。



■壁取付の場合

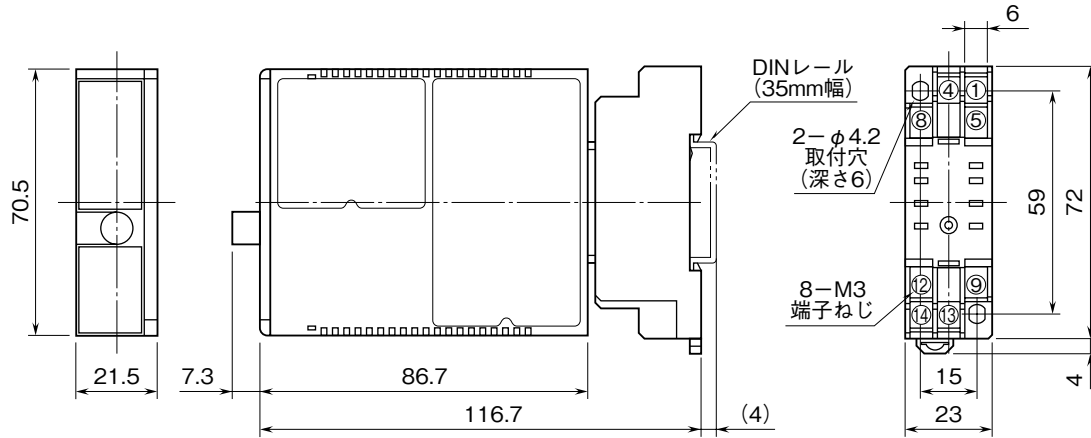
外形寸法図を参考に行ってください。

接 続

各端子の接続は端子接続図もしくは本体側面の結線表示を参考にして行って下さい。

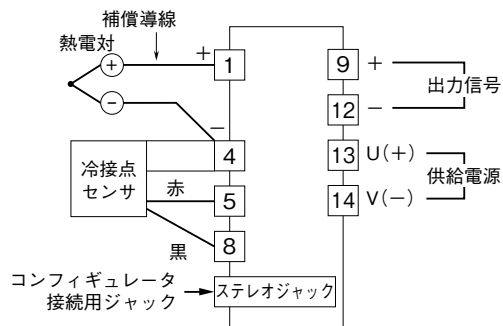
入力配線は冷接点センサと端子ねじで共締めして下さい。また、冷接点センサは互換性がありません。必ず冷接点センサと本体の番号が一致しているか確認して下さい。

外形寸法図 (単位: mm)

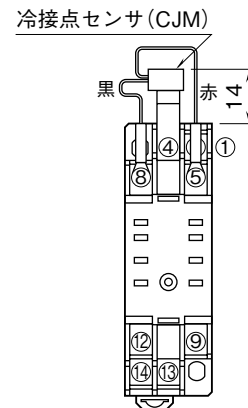


・密着取付可能

端子接続図



端子番号図 (単位: mm)



配線

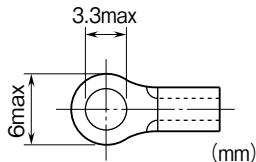
■端子ねじ

締付トルク：0.8 N・m

■圧着端子

圧着端子は、下図の寸法範囲のものを使用して下さい。
また、Y形端子を使用される場合も適用寸法は下図に準じます。

推奨圧着端子：適用電線 0.25 ~ 1.65 mm² (AWG22 ~ 16)
推奨メーカー 日本圧着端子製造、ニチフ



点検

- ①端子接続図に従って結線がされていますか。
- ②出力信号コード切換スイッチは適切な位置に設定されていますか。
- ③供給電源の電圧は正常ですか。
端子番号⑬-⑭間をテスタの電圧レンジで測定して下さい。
- ④入力信号は正常ですか。
入力値が0 ~ 100 % の範囲内であれば正常です。
また、熱電対や補償導線が断線しているとバーンアウト検出機能が働き、出力が100 % 以上（下方の場合は0 % 以下）になり、状態表示ランプが変わりますので、このようなときは断線していないか確認して下さい。
- ⑤出力信号は正常ですか。
負荷抵抗値が許容負荷抵抗を満足するか確認して下さい。
- ⑥状態表示ランプの点滅は正常ですか。

調整

本器は出荷時校正済みですので、ご注文時の仕様通りにご使用になる限りは、調整の必要はありません。
ただし接続機器との整合をとる場合や定期校正時には、下記の要領で調整して下さい。

■調整方法

校正の場合は本器の基準精度に対し、十分精度を有する信号源および測定器を使用し、電源投入後20分以上経過してから行って下さい。

- ①模擬入力信号を0 % 相当値に設定し、ゼロ・スパン調整切換スイッチをZERO位置（下側）に切換え、調整値増減スイッチを押して、出力を0 % に合わせます。
- ②模擬入力信号を100 % 相当値に設定し、ゼロ・スパン調整切換スイッチをSPAN位置（上側）に切換え、調整値増減スイッチを押して、出力を100 % に合わせます。

- ③再び、模擬入力信号を0 % 相当値に設定し、ゼロ出力を確認して下さい。
- ④デジタル値として調整していますので、本質的にスパン調整によりゼロ点が影響を受けることはありませんが、もし、ゼロ出力がずれていた場合には、①~③の操作を繰返して下さい。

■スイッチの操作方法

本器では1つのスライドスイッチ（ゼロ・スパン調整切換）と2つの押ボタンスイッチ（調整値増減）を使用し、手動でゼロ、スパンの調整を行うことができます。調整値は不揮発性メモリに書込まれますので、電源再投入後も消えることはありません。工場出荷時にはこれら調整値は、0 % または100 % になっていますが、微調整を行った後、工場出荷時設定値に戻りたいときは、スイッチの操作により戻すことができます。

手動ゼロ調整範囲：-5 ~ +5 % (出荷時 0 %)

手動スパン調整範囲：95 ~ 105 % (出荷時 100 %)

ゼロ・スパン調整切換スイッチ③：下記のノブ位置で調整値増減スイッチ操作の対象を切換えます。

- ・ZERO位置：スイッチ④、⑤の操作はゼロ調整値を対象とします。
- ・OFF位置：スイッチ④、⑤の操作は機能しません。
- ・SPAN位置：スイッチ④、⑤の操作はスパン調整値を対象とします。

調整値増減スイッチ

UPスイッチ④：押下げにより調整値を増加させます。

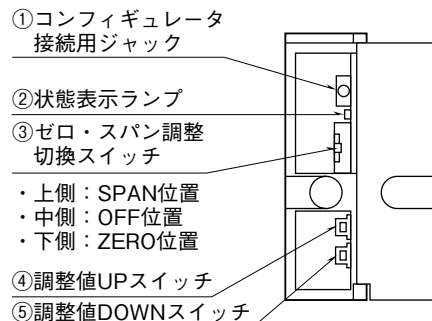
DOWNスイッチ⑤：押下げにより調整値を減少させます。

ゼロ調整方法：スイッチ③をゼロ側（下側）にセットし、スイッチ④または⑤を押し、調整します。
これら④、⑤のスイッチは押続けている時間により2段階の速度で増減を行うことができます。

スパン調整方法：スイッチ③をスパン側（上側）にセットする以外はゼロ調整方法と同様に操作できます。

工場出荷時設定値への戻し方：スイッチ④、⑤を同時に押すことによりスイッチ③で選択された調整値を出荷時設定値に戻します。

■前面図（扉全開時）



注) 密着取付時は扉を全開にすることができません。

