計装用ラック取付形変換器 M·RACK シリーズ

取扱説明書

リニアライザ、スペックソフト形 ディストリビュータ 形式

7JDL

ご使用いただく前に

このたびは、エム・システム技研の製品をお買い上げいただき誠にありがとうございます。本器をご使用いただく前に、下記事項をご確認下さい。

■梱包内容を確認して下さい

•	変換器		1 ī	台
	取付ねじ	$(M3.5 \times 10)$	21	固

■形式を確認して下さい

お手元の製品がご注文された形式かどうか、スペック 表示で形式と仕様を確認して下さい。

■取扱説明書の記載内容について

本取扱説明書は本器の取扱い方法、外部結線、ハードウェアの設定項目および簡単な保守方法について記載したものです。

プログラミングユニット(形式: $PU-2 \square$)の操作方法に関しては、プログラミングユニット取扱説明書 (NM-9255) 第1 編をご覧下さい。

ご注意事項

●供給電源

・許容電圧範囲、電源周波数、消費電力

スペック表示で定格電圧をご確認下さい。

交流電源:定格電圧 \pm 10 %、50 \angle 60 \pm 2 Hz、約 3 VA 直流電源:定格電圧 12 V DC の場合 12 V DC \pm 10 %、約 3 W

定格電圧 24 V DC の場合 24 V DC±10 %、約 3 W 定格電圧 48 V DC の場合 48 V DC±10 %、約 3 W

●取扱いについて

・本体の取外または取付けを行う場合は、危険防止のため必ず、電源および入力信号を遮断して下さい。

●設置について

- ・屋内でご使用下さい。
- ・塵埃、金属粉などの多いところでは、防塵設計のきょ う体に収納し、放熱対策を施して下さい。
- ・振動、衝撃は故障の原因となることがあるため極力避 けて下さい。
- ・周囲温度が $-5 \sim +55$ \mathbb{C} を超えるような場所、周囲湿度が $30 \sim 90$ % RH を超えるような場所や結露するような場所でのご使用は、寿命・動作に影響しますので避けて下さい。

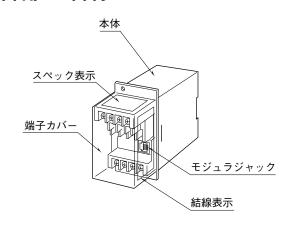
●配線について

- ・配線は、ノイズ発生源(リレー駆動線、高周波ライン など)の近くに設置しないで下さい。
- ・ノイズが重畳している配線と共に結束したり、同一ダ クト内に収納することは避けて下さい。

●その他

・本器は電源投入と同時に動作しますが、すべての性能 を満足するには 10 分の通電が必要です。

各部の名称



取付方法

■ラック取付の場合

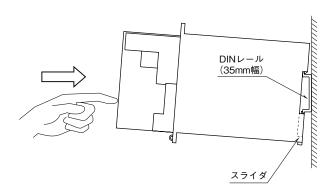
標準ラック取付枠(形式:BX-16G)をお使い下さい。

■DIN レール取付の場合

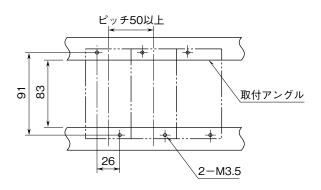
本体はスライダのある方を下にして下さい。

本体裏面の上側フックを DIN レールに掛け下側を押して下さい。

取外す場合はマイナスドライバなどでスライダを下に 押下げその状態で下側から引いて下さい。



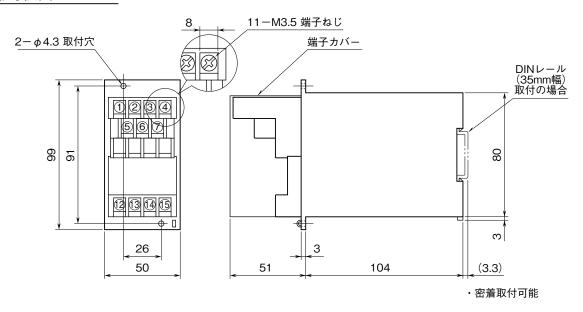
■単体または多連取付の場合(単位:mm)



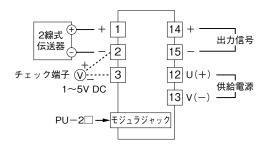
接続

各端子の接続は端子接続図もしくは端子カバー側面の結線表示を参考にして行って下さい。

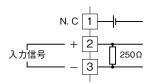
外形寸法図 (単位: mm)



端子接続図



■リニアライザとしてお使いの場合



配線

■端子ねじ

締付トルク: 0.8 N·m

点検

- ①端子接続図に従って結線がされていますか。
- ②供給電源の電圧は正常ですか。 端子番号⑫ー⑬間をテスタの電圧レンジで測定して下 さい。
- ③入力信号は正常ですか。 入力値が 0 ~ 100 % の範囲内であれば正常です。
- ④出力信号は正常ですか。 負荷抵抗値が許容負荷抵抗を満足するか確認して下さ い。

調整

本器は出荷時校正済みですので、ご注文時の仕様通り にご使用になる限りは、調整の必要はありません。 ただし接続機器との整合をとる場合や定期校正時には、

下記の要領で調整して下さい。 出力ゼロ・スパン調整は、プログラミングユニット(形式:PU-2□)によるキーイン設定(パラメータについては「データ設定項目」参照)で行うことができます。

なお、プログラミングユニットの操作方法については、 プログラミングユニット取扱説明書(NM-9255)第1 編をご覧下さい。

プログラミングユニットを使用する際の注意点

- ・ユニット本体の電源を入・切するときは、必ずプログ ラミングユニットのカールコードを取外して下さい。
- ・プログラミングユニットを接続すると、出力はホール ド状態となりますから、出力変化の確認をするときは 接続を外して下さい。

■出力の微調整を行う場合

校正の場合は本器の基準精度に対し、十分精度を有する信号源および測定器を使用し、電源投入後 10 分以上 経過してから行って下さい。

●出力の微調整を行う場合

(1) ITEM 19、20 を設定して調整する場合(プログラミングユニットの操作マニュアルをご用意下さい)

ITEM 19:ゼロ微調整

ITEM 20:スパン微調整

- ①内部設定データを変更するため、ITEM 01 をプログラムモード (PRG.MODE) に設定します。
- ②模擬入力信号を 0 % 相当値に設定し、ITEM 19 の設定値 (デフォルト値: 0 %) を増減させ、出力を 0 % に合わせます。
- ③模擬入力信号を 100 % 相当値に設定し、ITEM 20 の 設定値 (デフォルト値: 100 %) を増減させ、出力を 100 % に合わせます。
- ④再び、模擬入力信号を0%相当値に設定し、ゼロ出力 を確認して下さい。
- ⑤ゼロ出力がずれているときは、②~④の操作を繰返し て下さい
- 注)入力スパンに対して出力スパンが大きいとき(ゲインが 1 を超えるとき)は、ITEM 20 を設定後、ゼロ出力がずれることがあります。このような場合には、②~④の操作を繰返して下さい。

●リニアライズ機能を使用する場合(プログラミングユニットの操作マニュアルをご用意下さい)

入出力の関係を 16 点の折れ点で近似します。折れ点は、入力と出力で一組になります。必要な点のみ、入力(X)データの小さい順に番号の若い順から設定して下さい。なお、リニアライズ機能を使用する場合は、ITEM 10を "FX: Linearizer"に設定する必要があります。

X (nn): 入力信号(%) Y (nn): 出力信号(%)

数値の範囲: -15.00 ~ +115.00 %

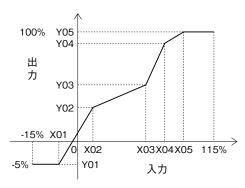


図 1

ITEM	変更	DATA 表示例
60	\triangle	X (01) : XXX.XX
61	△ △	Y (01) : XXX.XX
62	\triangle	X (02) : XXX.XX
63	\triangle	Y (02) : XXX.XX
64	\triangle	X (03) : XXX.XX
65	\triangle	Y (03) : XXX.XX
66	\triangle	X (04) : XXX.XX
67	Δ Δ Δ Δ	Y (04) : XXX.XX
68	\triangle	X (05) : XXX,XX
69	△ △	Y (05) : XXX,XX
70	\triangle	X (06) : XXX,XX
71	△ △	Y (06) : XXX.XX
72	\triangle	X (07) : XXX.XX
73	\triangle	Y (07) : XXX.XX
74	\triangle	X (08) : XXX.XX
75	\triangle	Y (08) : XXX.XX
76		X (09) : XXX.XX
77	\triangle	Y (09) : XXX.XX
78	\triangle	X (10) : XXX.XX
79	△ △	Y (10): XXX.XX
80	\triangle	X (11) : XXX.XX
81	△ △	Y (11) : XXX.XX
82	\triangle	X (12) : XXX.XX
83	\triangle	Y (12): XXX.XX
84	\triangle	X (13) : XXX.XX
85	\triangle	Y (13): XXX.XX
86	\triangle	X (14) : XXX.XX
87	\triangle	Y (14) : XXX.XX
88	\triangle	X (15) : XXX.XX
89	\triangle	Y (15): XXX.XX
90		X (16) : XXX.XX
91	\triangle	Y (16): XXX.XX

データ設定項目

本器では、下記の ITEM のデータについて、確認・設定変更が可能です。 詳細については、プログラミングユニット取扱説明書(NM-9255)第1編をご覧下さい。

[GROUP 01]

ITEM	変更	DATA 入力	DATA 表示(例)	DATA 名・内容	
01	常に 可能			メンテナンススイッチ: △印の DATA を変更するとき使用し ます。	
		0	MTSW: MON.MODE	DATA 表示のみ可能	
	[1	MTSW: PRG.MODE	△印の DATA の変更可能	
02	\triangle	英数字	TG: XXXXXXXXX	Tag No. (10 桁以下)	
03	\triangle	数字(%)	OUTPER XXX.XX	出力%表示および模擬出力	
		出力温度表示 (単位: ITEM 21) (熱電対、測温抵抗体選択時のみ)			
05	表示	入力不可	INPPER XXX. XX	入力 % 表示	
06	表示	入力不可	INPVAL XXXXXX	入力実量表示(mV)	
10	\triangle			演算の種類	
		1	Tc-1: (PR)	熱電対	
		2	Tc-2: K(CA)		
		3	Tc-3: E (CRC)		
	[4	Tc-4: J (IC)		
		5	Tc-5: T(CC)		
		6	Tc-6: B (RH)		
	-	7	Tc-7: R		
		8	Tc-8: S		
		9	Tc-9: WRe 5-26		
		11	PS: Straight	無補正出力	
		21	FX: Linearizer	リニアライザの折れ線テーブル参照	
		31	RB-1: Pt 100	測温抵抗体	
		32	RB-2: JPt 100		
	-	33	RB-3: Pt 50		
		34	RB-4: Ni 508.4		
		41	Sq-1: Nodrop	開平演算、ドロップアウト: なし	
		42	Sp-2: Dropout	開平演算、ドロップアウト: あり	
14		実量	SCLLOW XXXXXX	スケーリング 0 % 値設定 (単位: ITEM 21) (熱電対、測温抵抗体選択時のみ)	
15		実量	SCLHIG XXXXXX	スケーリング 100 % 値設定 (単位: ITEM 21) (熱電対、測温抵抗体選択時のみ)	
19		数字(%)	FINZER(* 1)	ゼロ微調整 (* 1)初期値: ゼロバイアス値を % 表示 DATA 入力後: 出力値を % 表示	
20	Δ	数字(%)	FINSPN(* 2)	スパン微調整 (* 2)初期値: ゲイン(係数) を % 表示 DATA 入力後: 出力値を % 表示	
21	Δ			温度単位 (熱電対、測温抵抗体選択時のみ)	
	-	0	TMPSCL:[°C]	(注)	
		1	TMPSCL: [°F]	単位を変更したときは、ITEM 14/15 を再度、設定しなお	
		2	TMPSCL: [K]	てください。	

折れ線テーブル

60 61	△ △	数字(%) 数字(%)	X(01): XXX.XX X(01): XXX.XX	入力 1 出力 1	
			•		
•	•	•	•		
91	\triangle	数字(%)	Y (16): XXX.XX	出力 16	

保守

定期校正時は下記の要領で行って下さい。

■校 正

10 分以上通電した後、入力信号を 0、25、50、75、100 %順で本器に与えます。このとき出力信号がそれぞれ 0、25、50、75、100 % であり、規定の精度定格範囲内であることを確認して下さい。出力信号が精度定格範囲から外れている場合は、調整の項目で指示した内容に従って調整して下さい。

雷対策

雷による誘導サージ対策のため弊社では、電子機器専 用避雷器<エム・レスタシリーズ>をご用意致しており ます。併せてご利用下さい。

保 証

本器は、厳密な社内検査を経て出荷されておりますが、 万一製造上の不備による故障、または輸送中の事故、出 荷後3年以内正常な使用状態における故障の際は、ご返 送いただければ交換品を発送します。